

<p> Turbulemp™ 3</p> <p> INSTRUCTIONS FOR USE</p> <p> PRODUCT DESCRIPTION</p> <p>Turbulemp™ 3 is a syringeable bi-acryl composite for chisade/provisional restorations. Turbulemp 3 is fast and accurate, especially when used in conjunction with a quality vinyl polysiloxane impression material such as Zest's First Quarter™, First Half™, or Start VPS™. Turbulemp 3 is available in 1/8, 1/4, 1/2, A3, A3.5, B1, and Bleach. All are delivered in 76g (2oz.) cartridges designed to fit on a 10:1 style automix gun. Ten waste save tips are included per refill kit.</p> <p> INDICATIONS FOR USE</p> <p>Turbulemp 3 is a temporary crown and bridge material designed as a syringeable acrylic-provisional composite for temporary crown and bridge placement.</p> <p> WARNINGS AND PRECAUTIONS</p> <ol style="list-style-type: none"> Turbulemp 3 contains methacrylate monomers which can cause allergic reactions in susceptible individuals. Avoid contact between uncured product and skin, oral soft tissues or eyes. Do not take internally. Use as directed. This product is intended for use by dental professionals only. Turbulemp 3 will adhesively bond to most dental adhesives and the air inhibited layer of resin-based restoratives, making provisional removal for trimming difficult. Do not store material in the proximity to eugenol-containing products, nor let the material come into contact with material containing eugenol. Eugenol can impair polymerization of the material and cause discoloration. Do not expose materials to elevated temperatures or intense light. Exposure to temperatures below 74°/723° will extend the setting time of Turbulemp 3. Set times are based on room temperature material. Refrigeration will delay set times. Avoid cross-contamination by using a new mixing tip for every patient. Do not use cartridge in-oral-ly. Do not use after expiration date. Turbulemp 3 MUST BE REMOVED FROM THE PATIENT PRIOR TO 30 DAYS. <p> TIMING</p> <p>0:00-0:40 – Insertion in the mouth 2:00-2:30 – Removal from the mouth 2:30-4:30 – Trimming/Finishing 5:00 – Final Hardness</p> <p> RECOMMENDED METHOD</p> <p> PRELIMINARY IMPRESSION: Prior to tooth preparation, place flexible vinyl polysiloxane (eg. Zest's First Quarter™ Monophase) on a TRIPLETRAY™ and make a closed bite impression. Slightly occlude material such as those the bite registration) must be avoided, as once removed, they will not be back well and will deteriorate. Always use an alternative, although less satisfactory.</p> <p> PREP AND FINAL IMPRESSION: Prepare subject tooth and complete final impression. To preclude bonding to Turbulemp 3, cover any composite buildup with a separating agent.</p> <p> IMMEDIATELY PRIOR TO USE: Remove cap and extrude a pea size quantity of material out of the cartridge. Eject slowly until a steady flow exudes from both compartments. Wipe off the end (without cross mixing) and install the mixing tip.</p> <p> FABRICATE TEMPORARY</p> <ol style="list-style-type: none"> CEMENTATION METHOD <ol style="list-style-type: none"> Discard the first pea size of mixed material and inject Turbulemp 3 into the prep areas of the preliminary impression (use care to avoid trapping air bubbles) and have patient close on the tray. Remove the tray when Turbulemp 3 has reached its elastic phase (2:00-2:30 minutes after injection). The provisional restoration will be retained in the tray and, for instance, Zest's Retraction Instrument. Move the instrument vertically around the margins while it is still in the tray using an amalgam carrier or #15 scalpel. Ensure composite is not locked into proximal undercuts. Immediately reet the tray and restoration in the mouth until completion of cure (approx. 5 minutes after injection). Remove the provisional restoration from the mouth and complete trimming and finishing with a diamond bur. Cement into place using a non-eugenol temporary cement, according to the manufacturer's instructions. Porosity can be filled with a flowable composite, according to the manufacturer's instructions. IMMEDIATELY AFTER USE: Remove cap and extrude a pea size quantity of material out of the cartridge. Eject slowly until a steady flow exudes from both compartments. Wipe off the end (without cross mixing) and install the mixing tip. SHRINK FIT METHOD <ol style="list-style-type: none"> Discard the first pea size of mixed material and inject Turbulemp 3 into the prep areas of the preliminary impression (use care to avoid trapping air bubbles) and have patient close on the tray. Remove the tray when Turbulemp 3 has reached its trimming/finishing phase (2:30-4:30 minutes after injection). Ideally the tray will come off the provisional restoration, leaving it firmly seated on the teeth. If not, immediately resect the restoration on the teeth. Trim off the flash using, for instance, Zest's Retraction Instrument. Move the instrument vertically to cleave the flash off the margins. Alternatively use a #15 scalpel blade to trim off the flash. Porosity can be filled with a flowable composite according to the manufacturer's instructions. For removal, the restoration will need to be split with a diamond bur and pieced off.
--

TURBTEMP 3 BRIDGE FABRICATION: Three units is the recommended maximum span. To add strength to the proximals of prosthetics, the conector area should be modified to fabricat, prior to taking the preliminary impression. In the posterior, both buccal and lingual can be modified. In the anterior, most of the modification should be done on the lingual to preserve esthetics. Use your preferred block-out material or soft wax.

ADDITIONAL REINFORCEMENT: Wet the fiber with Zest's E-Bond™ or Accolade™ flowable composite. Place the wetted fiber into the occlusal aspect of the preliminary impression. Using Turbulemp 3, infuse the fiber reinforcement and fill the remainder of the impression. Seat the filled preliminary impression in the mouth. Remove at approximately 2 minutes after injection. The reinforced provisional bridge will remain in the preliminary impression when it is removed from the mouth. Finish and cement as indicated in the recommended procedure.

HELPFUL HINTS










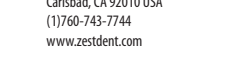



- When starting with a new cartridge: place cartridge in gun, remove cap, and extrude a small amount of material to ensure both sides are flowing. NOTE: Always bleed the cartridge before installing a new tip.
- Make sure to not move the mixing tip properly. The tip has different size bores and a notch to indicate proper orientation. Incorrectly mounting the tip can damage cartridge or cause wear remaining of material.
- A slightly gummy air inhibited layer can be seen on the hardened surface of the provisional restoration. This layer allows bubble and margin defects to be minimized by directly bonding with a flowable composite such as Zest's StartFlow™. The layer is easily removed with ethyl alcohol or polishing wheels/bushes.

STORAGE

Store at or below 77° F (25 °C). Do not freeze. Use at room temperature.

DEFINITIONS OF SYMBOLS

The following symbols may appear on the product packaging or labeling.

SYMBOL	TITLE	EXPLANATORY TEXT	STANDARD	REFERENCE
	Manufacturer	Indicates the medical device manufacturer, as defined in EU Directive 93/42/EEC	ISO 15223-1	5.1.1
	Authorized Representative in the European Community	Indicates the authorized representative in the European Community	ISO 15223-1	5.1.2
	Catalogue Number	Indicates the manufacturer's catalogue number so that the medical device can be identified	ISO 15223-1	5.1.6
	Batch Code	Indicates the manufacturer's batch code so that the batch or lot can be identified	ISO 15223-1	5.1.5
	Consult Instructions for Use	Indicates the need for the user to consult the instructions for use	ISO 15223-1	5.4.3
	Use-by date	Indicates the date after which the medical device is not to be used	ISO 15223-1	5.1.4
	Temperature Limitation	Indicates the temperature limits to which the medical device can be safely exposed	ISO 15223-1	5.3.6
	European Mark of Conformity	Indicates device is in conformance with Medical Directive 93/42/EEC	MD0 93/42/EEC	Annex XII
	Rx Only	Caution: Federal law restricts this device to sale by or on the order of a dentist	US Code of Federal Regulations, Title 21	801.15(c)(1) (OIF)
		MöSS GmbH 30175 Hannover/Germany		


9320 REV F

ZEST DENTAL SOLUTIONS

UPUTE ZA UPORABU za Turbulemp™ 3

OPIS PROIZVODA

Turbulemp™ 3 je sklopilni i kompozit koji je malo nanositi strcalom za privremeno ispunje u zubarsku stolicu. Turbulemp 3 brzi i točan, posebno sad je primjenjiv za jedno i skalovitim materijala za otiske od vinil-polisiloksanu. Kao sto su First Quarter™, First Half™ Start VPS™ tvrkze Zest. Turbulemp 3 dostupan je u 6 nijansi: A1, A2, A3, A3.5, B1 i Bleach. Sve su sadržane u ulocima od 76 g (50 ml) koji su napravljeni da odgovaraju pistolju za automatsko mješanje tipa 10:1. Komplet za ponovno punjenje sadrže dva vrhova za sprječavanje otpada materijala.

INDIKACIJE ZA UPORABU

Turbulemp 3 primven je materijal za krunu i mostove od akrilnog kompozita koji je može nanositi strcalom i koji je koristi za privremeno stavljanje krune i mosta.

UPOZORENIA I MERE OPREZA

Turbulemp 3 sadrži monomeer metakrilata koji mogu uzrokovati alergijske reakcije kod osoba koje su to smokne. Izbjegavajte kontakt izmedu nestvrdnjum proizvoda i koze, mekog tkiva ili ocdju. Ne uzimajte interno.
Koristite sa skladu u uputama. Ovaj proizvod isključivo koristiti samo stomatolozi.
Turbulemp 3 najprijet će se za većinu stomatoloških lijeplja i za slj ispunja na bazi smole koji inhibira žrak, što otežava privremeno ukljanje radi obrezivanja.
Nemojte skladištiti materijal u otvoreni proizvoda koji sadrže eugenol, ni dokopati da materijal dođe u kontakt s materijalima koji sadrže eugenol. Eugenol može negativno uticati na polimerizaciju materijala te uzrokovati gubitak boje.
Ne izlažite materijale povišenim temperaturama ili intenzivnoj svjetlosti.
Izblaganje temperatura ispod 74 ° F / 23 ° C produkuje je vrijeme stvrdnjavanja proizvoda Turbulemp 3. Vremena stvrdnjavanja temelje na materijalu na sobnoj temperaturi. Držanje u hladnjaku odgode je vrijeme svrdnjavanja pacijenta.
7. Izbjegavajte meduzobnu kontaminaciju uporavom novih vrha za mješanje za svakog novog pacijenta.
8. Ne koristite uložak intraoralno.
9. Ne koristiti nakon isteka roka.
10. Turbulemp 3 MORA SE IZVAĐITI U PACIJENTA PRIJE ISTEKA ROKA OD 30 DANA.

VREMENSKO RAZDOBLJE

0:00 – 0:40 – Stavljanje u usta
2:00 – 2:30 – Izdavanje iz usta
2:30 – 4:30 – Obrezivanje/završna obrada
5:00 – Konačna čvrstoća

TRIPLETRAY™ MONTAŽA

PRELIMINARNI OTISKI: Prije pripreme zuba stvarite fleksibilni vinil-polisiloksan (primjerice, First Quarter™ Monophase tvrkle Zest) na TRIPLETRAY™ napravite otiske zatvorenog zavrsta. Cvrsti materijal (kao što su ozi a bilježenje zavrsta) moraju se izbjegavati, jer jednom kad se uklone, ne dođu obnoj strani i, time, djeluju zuba. Alternativno je aginajn, ali može zavrijedovoljavanja.
PRIPREMA I KONAČNI OTISKI: Pripremite predmetni zub i završite vanjski otisk. Kao biste sprječili povezanje s Turbulemp 3, pokrijte sve nakupine kompozita sredstvom za odvajanje.
NEPOSREDNA PRIPREMA: Skinite poklopac i istisnite količinu materijala veličine graška iz uložka. Polako izbacujte kod iz oba odjeljka ne poine istažiti izvjesni protok. Obršite kraj (bez međusobnog mješanja) i postavite vrh za mješanje.

IZBADA PRIVREMENO UPRATA

1. METODA CEMENTACIJE

- Prvi mješani materijal veličine graška odložite u otpad i injektivirajte Turbulemp 3 u područje za pripremu preliminarnog otiska (paziti da izbjegnate zarobljavanje mješurica zraka) i neka pacijent zatvori zagnj za podoljku.
- Uklonite podoljak kad Turbulemp 3 dostigne elastičnu fazu (2:00 – 2:30 minuta nakon injektiviranja). Privremena ispunja zadržat će se u podoljku i čitih se pomalo fleksibilnu. (Istočnije višk materijala oko margina kod je još uvijek na uložku pomalo podoljku nakon davanja amalgama ili skalpela br. 15. Pazite da kompozit nije prečvrst na dovoljno spuštene dijelove.
- Odmah ponovno postavite podoljak i ispunu u usta do proklesanog stvrdnjavanja (oko 5 minuta nakon injektiviranja).
- Uklonite privremenu ispunu iz usta i dovršite obrezivanje i završnu obradu dijamantrnim svrdlom. Cementirajte na mjesto s pomoću privremene cementsa koji ne sadrži eugenol, u skladu s uputama proizvođača.
- Poroznost se može ispuniti tekućim kompozitom u skladu s uputama proizvođača.

Napomena: Ako postoji uložak donji dio zuba, kao kod uretaka ili navučka, četkicom nanosite cement bez eugenola na uže donje dijelove zubi i ostanite ga da se stvrdne prije stavljanja proizvoda Turbulemp 3.

2. METODA SKLAPANJA

- Prvi mješani materijal veličine graška odložite u otpad i injektivirajte Turbulemp 3 u područje za pripremu preliminarnog otiska (paziti da izbjegnate zarobljavanje mješurica zraka) i neka pacijent zatvori zagnj za podoljku.
- Uklonite podoljak kad Turbulemp 3 dostigne fazu obrezivanja i završne obrade (2:30 – 4:30 minuta nakon injektiviranja). U idealnim se uvjetima podoljku skida s privremene ispunje, ostavljajući je da čvrsto stoji na zubima. U isporupom odmah ponovno postavite ispunu na zube.
- Obreržite višak s pomoću, primjerice, instrumenta Retraction Zest. Pomaknite instrumenti okomito kako biste uklonili višak s rubova. Možete upotrijebiti i otzicu skalpela br. 15 za obrezivanje viška.
- Poroznost se može ispuniti tekućim kompozitom u skladu s uputama proizvođača.
- Za ukljanje treba raspoloživi ispunu dijamantrnim svrdlom i odvjetji.

IZBADA MOSTA TURBULEMP 3: In jedinice poraznjavaju je maksimalni razon. Kako bi se dodala čvrstoća proksimalnih stražnjih dijelova, spojna se podoljka trebaju modificirati radi dodavanja mesa prije uzimanja prvog otiska. U stražnjim dijelov mesa se modificirati bokovima i linijama di. U stražnjim dijelvu većina modifikacija treba se izvesti na linijama dijelova i de sažuna estetiku. Upotrijebite preferirani materijal za blokade ili mek vosak.

DODATNO POJAČANJE: Smeoće vlakno tekućeg kompozita E-Bond™ ili Accolade™ tvrkle Zest. Stavite smeoće vlakno u okluzalni aspekt u preliminarni otisk. Pomoću Turbulemp 3, ubacite vlaknasto pojačanje i ispunite otiske ispunje. Postavite ispunju preliminarinu ispunju u usta. Uklonite oko 2 minute nakon injektiviranja. Poškunji privremeni most ostat će u preliminarnom otisku kada se ukloni iz usta. Dovoljite i cementirajte kako je naznačeno u preporečenoj uputama.

KORISNI SAVJETI







- Kada počnete s novim uložkom: stavite uložak u pistolu, uklonite čep i istisnite malu količinu materijala da biste osigurali da materijal teče iz uložke strane. NAPOMENA: Uvijek ispravno uklanj uložak prije umetanja novog vrha.
- Pazite da pravilno montirate vrh za mješanje. Vrha ima smjela različiti velični i usjek za označavanje odgovarajuće orijentacije. Nepravilna montaza vrha može otežati uložak ili uzrokovati yrhima mješanja materijala.
- Napredniji površini privremene ispunje istat će pomalo gumasti sloj koji sprječava uložak. Taj sloj se jednodavno smanjuje nježnjama i ispravnom rukovetno direktno vezanjem tekućim kompozitom koji je isto za StartFlow™ tvrkle Zest. Taj sloj omogućava ukljanje etničnim alkoholom ili disolventima/četkama za poliranje.

POHRANA

Čuvajte na temperaturi od 77 ° F (25 ° C) ili niže. Ne zamrzavati. Rabite na sobnoj temperaturi.

DEFINICIJA SIMBOLA

Slijedeći se simboli mogu pojavljivati na pakiranju ili etiketi proizvoda.

SYMBOL	NASLOV	TEKST S OBJASNJENJEM	NORMA	REFERENCA
	Proizvođač	Označava proizvođača medicinskog proizvoda, kako je definirano u EU Direktivi 93/42/EEC	ISO 15223-1	5.1.1
	Ovlašten predstavnik za Europsku zajednicu	Označava ovlaštenog predstavnika za Europsku zajednicu	ISO 15223-1	5.1.2
	Kataloški broj	Označava kataloški broj proizvođača prema kojemu se može identifikirati medicinski proizvod	ISO 15223-1	5.1.6
	Oznaka šarže	Označava oznaku šarže proizvođača prema kojoj se može identifikirati šarža ili serija	ISO 15223-1	5.1.5
	Pogledajte upute za uporabu	Označava potrebu da korisnik pogleda upute za uporabu	ISO 15223-1	5.4.3
	Datum isteka roka valjanosti	Označava datum nakon kojega se medicinski proizvod ne smije koristiti	ISO 15223-1	5.1.4
	Ograničenje temperature	Označava ograničenje temperature kojoj medicinski uređaji može biti izložen izduhu	ISO 15223-1	5.3.6
	Europska oznaka sukladnosti	Označava da je proizvod sukladan Direktivi o medicinskim proizvodima 93/42/EEC	Direkiva o medicinskim proizvodima 93/42/EEC	Prilog XII
	Rx Only	Opze: Savezni zakon ograničava prodaju ovog uređaja na stomatološki ili na poljnu stomatologu	US Code of Federal Regulations, Title 21	801.15(c)(1) (OIF)

Turbulemp™ 3 NAVOD K POUŽITJU

POPS PRODUKTU

Turbulemp™ 3 je bi-akrylny kompozitni materijal aplikovanih stizkašica s moznosti pripravy v ordinaci, učený k provizornim výtinným. Turbulemp 3 je rýhly a přesný, především při současném použití s kvalitním vinyl polysiloxanovým otiskovacím materiálem, jako je např. Zest's First Quarter™, First Half™ nebo Start VPS™. Turbulemp 3 je k dispozici v 6 odstínech: A1, A2, A3, A3.5, B1 a Bleach (bílé). Všechny jsou dodávány v 76 g (50ml) kartrších urešních k použití s automatickou smšovací pistolí (10:1). K jednomu před-plněnímu typu je přiloženo šest špičáků tří minimální odolnosti.

INDIKACE K POUŽITÍ

Turbulemp 3 je materiál pro dočasnú korunku nebo náustky, navržený jako akrylový provizorní kompozitní materiál, aplikovateľný stizkašicu, učený pro umištní dočasných korunek a náustků.

VÝSTRAHY A BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

- Turbulemp 3 obsahuje monomery methakrylátu, které mohou u citlivých osob vyvolat alergické reakce. Zabraňte kontaktu nevztvrdného produktu s kůží, měkkými tkáněmi v ústech a očima. Nežuvíte umyté.
- Použítte podle pokynů. Tento produkt je určen pouze pro použití odborným zdravotním personálem.
- Turbulemp 3 adhezně přilne k většině dentálních lepidel a k vzduchem inhobované vrstvé opravných materiálů na bázi pryskyřic a tím ztží povrchní odstránování.
- Materiál neočuvajte v blízkosti přípravků obsahujících eugenol, ani nenechajte materiál přijít do kontaktu s materiálom obsahujícím eugenol. Eugenol může narušit polymerní reakci a vést k odbarvení.
- Neuvstávejte materiál vyšším teplotám ani intenzivnímu světlu.
- Vystavení teplotám nad 74 ° F/23 ° C produdují dobu tvrdnutí materiálu Turbulemp 3. Nastavené doby jsou založeny na použití materiálu při pokojové teplotě. Ohřevní nastavené doby prodlouží.
- Zabraňte kříživé kontaminaci tím, že u každého pacienta použijete novou smšovací špičku.
- Kartuši nepoužívejte intra-oralně.
- Nepoužívejte po datu použitelnosti.
- Turbulemp 3 JE NEJINO ODSŤRANIT Z PACIENTA DO 30 DNŮ.

NACASOVÁNÍ

0:00-0:40 – Vložení do úst
2:00-2:30 – Odstránění z úst
2:30-4:30 – Úprava/okonečení
5:00 – Konečná tvrdost

UPOZORNĚNÍ METODA

PŘEDBEŽNÝ OTISK: Před přípravou zuba umístěte flexibilní vinyl polysiloxan (eg. Zest's First Quarter™ Monophase) na lížci TRIPLETRAY™ a dopřeje uzavření otisku skusa. Nepoužívejte tuhé vysoko-viskozitní materiály (například pro registraci skusu), protože by vyjmouti správně nezapadly do postřehů. Další mšování, i když mšování, by je ajnaly.

PRÍPRAVA I KONAČNÝ OTISK: Připravte předem zub a provedte konečný otisk. Aby nedošlo k nalepení na hmotu Turbulemp 3, kompozitní přídava musí být alternativně použit špičkou skalpela č. 15.

TĚSNĚ PRÍ Použití: Sejměte uložek a vytlačte množství materiálu do velikosti hrášku i kartuši. Pomalu vytlačte, dokud u zobu čtí nevychází stabilní proud materiálu. Otiskete konec (bez moznosti smíchání) a nasadte směšovací míchačku.

ZHOVĚNÍ PROVIZORNÍCH VÝPĚLNÍ:

1. CEMENTÁČNÍ METODA:

- První část smšovávajícího materiálu o velikosti hrášku zlikvidujte a stiskněte Turbulemp 3 do připravených plošek pro předbežný otisk (postupujte opatrně, abyste zabránili zachycení vzduchových bublinek) a vytvořte pacienta stisknout otisk.
- Ližti vyjměte, jakmile materiál Turbulemp 3 dosáhí své elastičné fáze (2:00-2:30 minut po vstřiknutí). Provizorní výplně zůstane ve ližci a má mírně poddajnou konzistenci. Materiál zánj ponechejte ve ližci a pomoci nože na amalgam nebo skalpela č. 15 odstraníte přebytečné materiál kolem okrajů. Zapiňte, aby konečný materiál nestavil s proximalními zářezky.
- Ihned vyjměte ližci a vyplňte dvířka zura ponechejte zde do tvrdnutí (cca 5 minut po vstřiknutí).

TĚSNĚ PRÍ Použití: Sejměte uložek a vytlačte množství materiálu do velikosti hrášku i kartuši. Pomalu vytlačte, dokud u zobu čtí nevychází stabilní proud materiálu. Otiskete konec (bez moznosti smíchání) a nasadte směšovací míchačku.

5. Poroznost lze vyplnit pomocí tekućího kompozita podle pokynů výrobce.

Poznámka: Pokud je přílohem zářez, např. inlay nebo onlay, vetřete kartáčkem do zářezů cement bez eugenola a nechejte ho ustátn, než umístíte Turbulemp 3.

2. METODA SHRINK FIT

- První část smšovávajícího materiálu o velikosti hrášku zlikvidujte a stiskněte Turbulemp 3 do připravených plošek pro předbežný otisk (postupujte opatrně, abyste zabránili zachycení vzduchových bublinek) a vytvořte pacienta stisknout ližci.
- Ližti vyjměte, jakmile materiál Turbulemp 3 dosáhí fáze úpravy/dokonečení (2:30-4:30 minut po vstřiknutí). V ideálním případě se ližce odloží od provizorní výplně a zanechá je jenvě usazenou na zubech. Pokud tomu tak není, vyjměte ihned usazený zub.
- Odrážte podoljek, např. pomocí retakčního nástroje, nabíječky nástrojem vsuňte, abyste předtisk odstránili od okrajů. K odstránení předtisku můžete alternativně použít špičku skalpela č. 15.
- Poroznost lze vyplnit pomocí tekućího kompozita podle pokynů výrobce.
- Při odstránování je velmi výtinné rozpětí diamantovv frízůvka a domít.

ZHOVĚNÍ MOSTU Z MATERIÁLU TURBULEMP 3: K desátání maximálního mezer se doporučují tři jednotky. K poslení proksimálních stížích stran je nutné před provedením přeběžného otisku uzavřít spojovací plát a ztím vytvořit. Na zadní straně lze upravit jak bukalni, tak lingvální část. Na přední straně by měly být úpravy prováděny na lingvální části kóže zachování estetiky. Použítte svůj preferovaný vykrývad materiál nebo měkký vosk.

DODATEČNÉ VYZUČENÍ: Zvlhčete výztužný kompozit tekućým kompoztem Zest's E-Bond™ nebo Accolade™. Navlhčena vlákna vlozte do okluzny plošbežného otisku. Vytvářtej vlákna nabeže do materiálu Turbulemp 3 a vyplňte zbytek otisku. Vyplněný předbežný otisk uzavřete v ústech. Vyjměte jej z úst c 2 minuty po vstřiknutí. Zeslyení provizorní mosty zůstane při vtážení z úst v předbežném otisku. Proveďte dokončovací a splicení cementsu dle pokynů v doporučenou postup.

UŽITĚNÉ RADY

- Před začátím se s novou kartúží: umístěte kartúže do pistolu, odstraněte kryt a vytlačte malé množství materiálu, abyste se ujistili, že vytéká na obou stranách. POZNÁMKA: Před nasazením výrobku je třeba vydržit vyrázdnění.
- Ujistěte se, že je směšovací špička správně nasazena. Špička má otvory různých velikostí a drážka, která ukazuje správnou orientaci. Nesprávné nasazení špičky může poškodit nebo způsobit přečasně smíchání.










■ Na ztvrdlém povrchu provizorní výplně zůstane gumovitá vzduchem inhobovaná vrstva. Tato vrstva umožňuje minimalizovat bublinku a okrajové defekty přímým lepením tekućího kompozitem, jako je např. Zest's StartFlow™. Tato vrstva je snadno odstráněna etánolem nebo přešlešním kotoučký/kartúží.

UCHOVÁNÍ

Uchovávejte při teplotě do 77 ° F (25 °C). Nezamrzajte. Používejte při pokojové teplotě.

VYSVĚTLENÍ SYMBOLŮ

Na obalu nebo štítku tohoto produktu se mohou nacházet následující symboly:

SYMBOL	NÁZEV	VYSVĚTLENÍ	STANDARD	REFERENCE
	Výrobce	Označuje výrobce zdravotního prostředku podle definice v EU Směrnici 93/42/EEC	ISO 15223-1	5.1.1
	Oprávněný zástupce v Evropské společnosti	Označuje oprávněného zástupce v Evropské společnosti	ISO 15223-1	5.1.2
	Katalogové číslo	Označuje katalogové číslo výrobce, aby bylo možné zdravotnický prostředek identifikovat	ISO 15223-1	5.1.6
	Kód dávky	Označuje kód dávky výrobce, aby bylo možné identifikovat výrobek	ISO 15223-1	5.1.5
	Prostudujte si návod k použití	Označuje požadavek, aby si uživatel prostudoval návod k použití	ISO 15223-1	5.4.3
	Doba použitelnosti	Označuje datum, po kterém už produkt nemá být použitován	ISO 15223-1	5.1.4
	Teplotní omezení	Označuje rozmezí teplot, jimž lze produkt bezpečně vystavit	ISO 15223-1	5.3.6
	Evropská značka shody	Označuje, že zdravotnický prostředek je v souladu se Směrnicí o zdravotnických prostředcích 93/42/EHS	MD0 93/42/EHS	Dodaték XII
	Rx Only	Upozornění: Zdravotnický prostředek smí být podle amerického federálního zákona prodán pouze zubními lékaři nebo na jeho objednávku	Štátní federálních zákonů USA, článek 21	801.15(c)(1) (OIF)

Turbulemp™ 3 -GEBRUIKSAANWIJZING

PRODUCTBESCHRIJVING

Turbulemp™ 3 is een spuitbare bi-acryl composiet voor tijdelijke restauraties terwilj de patient wacht. Turbulemp 3 is snel en nauwkeurig, met name wanneer het gebruikt wordt in combinatie met vinylpolysiloxaan-afdrukmateriaal van goede kwaliteit, zoals Zest's First Quarter™, First Half™ of Start VPS™. Turbulemp 3 is verkrijgbaar in 6 tinten: A1, A2, A3, A3.5, B1 en Bleach. Alle worden geleverd in patronen van 76 g (50 ml), die bestemd zijn voor gebruik in een 10:1 automengstroom. Per navulset worden tien zaai bewaarpatronen meegeleverd.

INDICATIES VOOR GEBRUIK

Turbulemp 3 is een tijdelijk kroon- en brugmateriaal dat is bedoeld als spuitbaar provisorisch acryl-composiet voor het plaatsen van een tijdelijke kroon of brug.

WAARSCHUWINGEN EN VOORZICHTSAAMTREGELLEN:

- Turbulemp 3 bevat methacrylatmonomeren die allergische reacties kunnen veroorzaken bij personen die daar gevoelig voor zijn. Vermijd contact tussen niet-uitgehard product en de huid, alleen deze wetenschappen in de mond of de ogen. Niet voor inwardig gebruik.
- Gebrauk volgens de aanwijzingen. Dit product is alleen voor tandartsen worden gebruikt.
- Turbulemp 3 zal hechtend binden aan de meeste tandheelkundige adhesieven en de lichteemdere laag van restauraties op basis van hars, waardoor het tijdelijk uitnemen voor bijwerken wordt bemoeilijkt.

4. Bewaar het materiaal niet in de nabijheid van e

TurboTemp 3

HASZNÁLHATÓ UTASÍTÁS

TERMÉKLEÍRÁS

A TurboTemp 3 termék fedekendzebbi biz-akri kompozit anyag, fogtechnikus segítség nélkül elvégezhető ideiglenes pótlósköz.
A TurboTemp 3 termék gyorsaságát és pontoságát külön, különösen minőségi víni-poliszilícium, pl. Zest First Quarter™, First Half™ vagy Start VPS™ nyújtásának hála egyértelműen használható.
A TurboTemp 3 termék 6 szín-arányú palackban, Al1, A2, A3, A3.5, B1 és Bleach (fehértétel), az üveges változat 7 g / 50 ml-es mértékben kapható, amelynek 101 arányú anyagmennyiség kérésű tisztító keverékszívóvelővel létesíthető. Az újpatlások készletek mindegyike talp hűlőedémiműködéséig tartalmaz.

ALKALMAZÁSI AJVALLATOK

A TurboTemp 3 egy ideiglenes korona- és hídanyag, amely fedekendzebbi akril kompozit, és amely ideiglenes koronák és hidak elhelyezésére szolgál.

FIGYELMEZTETÉSEK ÉS ÖVINTÉZÉDÉSEK

- A TurboTemp 3 anyag metakrilát monomereket tartalmaz, amelyek allergiás reakciókat válthatnak ki a rájuk érzékeny személyeknél. Megkötés előtt a termék ne érintkezzen bőrel vagy szájjal ügyeljen, és vigyázzon kézzel, hogy ne kerüljön szembe. A terméknek lós lenyelni!
- Az utasítók szerint használjon. A termék kizárólag képestől fogorvos szakember hasznájára.
- A TurboTemp 3 3dbéteáson kb. a legtöbb fogorvosnál ragasztóshoz és levegőtölti éleázi, mígyúnta alapú pótlási anyagokhoz, így neheza a használatának készési utasításokbettesztelésétőlálvaniakövésához.
- Az anyagot ne távolra engedjen tartalmi természetű közlekedés, illetve az anyagot ne érintkezzen eugenol tartalmú anyagokkal. Az eugenol akádkészségátja az anyag poliszilíciumját, és előzárózásként elkerül.
- Az anyagok magast hőmérséklettől és erős fénytől védve tárolandók.
- A Turbo Temp 3 anyag esetében 74/72°C hőmérséklet alatt megszóti a kötsési idő. A kötsési időket szobahőmérsékletű anyagra adtuk meg. Hűtés hatására a kötés késlekedhet.
- Kerülje a keresztérteázést, minden betegehez új keverékszínt használva.
- A patronot ne használja intracavitárisan!
- A felhasználhatósági idő lejártát után lós felhasználni!
- A TurboTemp 3 termék 3 NAPNÁL RÖVIDEBB IDŐN BELÜL EL KELL TÁVOLÍTANI A BETEGTŐL.

IDŐTÉZ

0:00–0:40 – behelyezés a szájba
2:00–2:30 – eltávolítás a szájból
2:30–4:30 – sorjáráás/finiselés
5:00 – végzői keverétség eléérése

JAVASOLT ELJÁRÁS

ELŐZETES LENYOMAT: A fog előkészítése előtt helyesen egy kevés rugalmas víni-poliszilícium (pl. First Quarter™ Monophase) egy TRIPLE TRAY™ felületre, majd készítsen zártkoronás lenyomatot. A merev és tágulási jellemzői (kb. 2:00–2:30 percet a befedekendzés után), anyagok használata meglehetősen, mivel előállítás után ezek nem illieszkednek vissza megfelelően az alaglatáshoz. Az alapján alkalmas anyagok mellett megkötsed jelek, bár kevésbé kidolgozott eredmény ad.

ELŐKÉSZÍTÉS ÉS VÉGLEGES LENYOMAT: Készítse elő a megfelelő fogat, és fűezze be a végleges lenyomatot. A TurboTemp 3 anyagot való kötés megkezdése érdekében a kompozit felhasználás előtt a fedekendzebbet le kell választani.

KÖZETLENÜ FELHASZNÁLÁS ELŐTT: Helyezze le a kaptak, és nyomjon ki bórözmen nagysági anyagot a patronból. Lassan nyomja a patronat, majd mindkét rétezből folyamatosan szárgában nem töltvők az anyag. Törölje le a patron végét (összekeverés nélkül), majd helyezze fel a keverékszínt.

IDEIGLENES PÓTLÉZÉS ELKÉSZÍTÉSE

- CEMENTÉZÉS ELJÁRÁS
 - 1. A bórzo nagysági, előző kiemelési összevetés anyagát dobja ki, majd fedekendzen TurboTemp 3 anyagot az előzetes lenyomat preparált területére (ügyeljen, hogy ne alkaljanak ki legázvárványok), és kérje meg a beteget, hogy zárja a a fogorvát a lenyomatokáival.
 - 2. Tisztítsa el a lenyomatokat, amint a TurboTemp 3 anyag eltele a rugalmas fázis (kb. 2:00–2:30 percet a befedekendzés után).
 - 3. Az ideiglenes pótlás a lenyomatokánál marad, és ehnyen anyagotnak ne lá. Amalgámfázisát-imitátó vagy 15–60 méretri sík felülettel tisztítsa le a felesleges anyagot a szélek körül, míg a lenyomat míg a kanálban van. Ügyeljen, hogy ne kerüljön kompozit a proximális alaglató rétebbe.
 - 3. Azonnal helyezze vissza a lenyomatkanalat és a pótlást a szárgájára a teljes megkötésig (a befedekendzés után kb. 5 perc).
 - 4. Vagy le az ideiglenes pótlást a szájból, majd végezze el a sorja-levételét és a finisierést egy gyantámentes. A gyártó utasításainak megfelelően, ragassza helyére egy nem eugenol tartalmú ideiglenes cementtel.
 - 5. A gyártó utasításainak megfelelően, a porózus részök kitöltése folyékony kompozittal lehetséges.

Megjegyzés: Ha vannak alaglató részek, pl. beillesztéses vagy ráhelyezés, akkor dörzseljen nem eugenol tartalmú cementet az alaglató részekbe, majd hagyja megszára TurboTemp 3 alkalmazása előtt.

2. SZÜRGŐSÍTÉSEK ELLESTÉS MÓDSZERE

- A bórzo nagysági, előző kiemelési összevetés anyagát dobja ki, majd fedekendzen TurboTemp 3 anyagot az előzetes lenyomat preparált területére (ügyeljen, hogy ne alkaljanak ki legázvárványok), és kérje meg a beteget, hogy zárja a a fogorvát a lenyomatokáival.
- Tisztítsa el a lenyomatkanalat, amint a TurboTemp 3 anyag eltele a rugalmas fázis (kb. 2:30–4:30 percet a befedekendzés után). Ideiglenes pótlás, a lenyomatokánál leválik az ideiglenes pótlósír, így az stabilan a fogakon marad. Ha ez nem úgy történik, akkor azonnal helyezze vissza a pótlást a fogakra.
- Vágja le a sorját példái ad Zest beháztási szerzősám alkalmazásával. A sorja levágásához a szerzőkől függőenlegesen mozgassa az eszközt. Alternatív megoldásként 15–60 méretri szélekpenget is használhat a sorja levágásához.
- A gyártó utasításaink megfelelően, a porózus részök kitöltése folyékony kompozittal lehetséges.

- Eltávolítsa a pótlást génykémoronral vagy szájjal, majd feszítse le.

TURBOTEMP 3 ANAGYS HÍD
A maximális feszítvőháróm egység használata javasolt. A hátsó fogak proximális részének megériéséhez az előzetes lenyomat levétele előtt módosítsa az érintései területeket a megfelelő növeléshez. A hátsó fogak mind a szárgyú, mind a nyírti rész körüljárható.
Eszközök alkalmazása az előző fogmódosítások teljesítésén a következőkkel kell egybehangy. Használja a kedves kézirakókat anyagait vagy puha vizet.

TÖVABBI ERŐSÍTÉS: Helyeztesse meg a notat a Zest E-Bond™ vagy Accladé™ folyékony kompozittal. Helyezze megvednevelést merevítőszert az előzetes lenyomat harpási részébe. TurboTemp 3 anyag sebességétől változhat a merevítőszert, majd töltse ki a lenyomat többi részét. Helyezze be a szárgyűbe a kitöltött előzetes lenyomat. Kb. 2 perccel a befedekendzés után vegye ki. A megérőskötti ideiglenes híd az előzetes lenyomatban marad, miközben azt eltávolítja a szárgyűből. A javasolt eljárásnak leri lérdmónálát és cémentezése be.

HASZNOS TANÁCSOK









- Ha új patronnal kezd: helyezze a patront a keverékszívóba, vagy le a kaptakot, és nyomjon ki egy kis mennyiségű anyagot, így előelőzve, hogy az anyag mindkét oldalon egyeltesen áramlik - MEGELŐZÉS: így úgy helyhezelyezze előt mindig legtelenebb a patron.
- Ügyeljen, hogy a keverékszínt megfelelően helyezze fel. A hegyek különböző besző álmérésként készülnak - a megfelelő táplálást egy horony betöltésje. A helytelenül helyezett hegy miatt szűkült a patron, illetve az anyag előelőzve léphet fel.
- Az ideiglenes pótlás megkeményjedtet felületén enyhén gumizáraz, levegőtölti éleázrt réteg marad. Folyékony kompozitot, pl. Zest StarFlow™ anyaghoz való közvetlen kötés révén ez a réteg lehetővé teszi a legzáróvíz és székhiák minimálisálását. A réteg könnyen eltávolítható etli-alkohollal vagy poliozol koronrállal/kéfével.

TÁROLÁS

25° (77°f) hőmérsékletben nem kell haladó körülmények között tárolandó. Tilos fagyaszttani Szobahőmérsékleten használndó.

JELÖLÉSEK MEGHATÁROZÁSA

Az alábbi jelölések szerepelhetnek a termék csomagolásán vagy címkéjén.

SZIMBÓLUM	CÍM	MAGYARÓZS SZÖVEG	SZÁBVÁNY	REFERENCIA
	Gyártó	Az orvosi eszköz gyártójáról mutatja a 93/42/EEK Európai Unió irányvétel szerint	ISO 15223-1	5.1.1
	Hivatalos képviselő az Európai Közösülésben	A hivatalos képviselői mutatja az Európai Közösülésben	ISO 15223-1	2.1.5
	Katalógusszám	A gyártó katalógusszáma mutatja, amellyel az orvosi eszköz beazonosítható	ISO 15223-1	6.1.5
	Kötég kód	A gyártó köteg kódját mutatja, amellyel a köteg vagy csomag beazonosítható	ISO 15223-1	5.1.5
	Összesa el a használati utasítást	Felhívja a felhasználót figyelműre, hogy a kedvencük olvasson utána a használati utasításában	ISO 15223-1	5.4.3
	Felhasználhatóság dátuma	Jezi azt az időpontot, amely után az orvostechnikai termék nem szabad használni	ISO 15223-1	4.1.5
	Hőmérséklet-kezelés	Jezi azokat a hőmérsékletártsakat, amelyek az orvostechnikai eszközök biztonságosan ki lehet tenni	ISO 15223-1	5.3.6
	Európai szabványismélelési jelölés	Jezi, hogy az eszköz megfelel az Európai Unió orvosi eszközeihez vonatkozó 93/42/EEK irányelvének	Orvosi eszközeihez vonatkozó 93/42/EEK irányelv	XII. melléklet
Rx Only	Rx Only (Csak Rx)	Figyelem: Az amerikai szövetségi törvények értelmében ez az eszköz kizárólag fogorvos által vagy rendelvényre értékesíthető	Orvosi eszközökre vonatkozó szövetségi törvények közül, 21. cikkely	801.15(c)(1) (OIF)

TurboTemp 3

ISTRUZIONI D'USO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO
TurboTemp 3 è un composto bistratificato iniettabile per restauri provvisori alle poltrona. TurboTemp 3 è rapido e accurato, soprattutto se usato unitamente a un materiale per impronta in polivinilissano di qualità come First Quarter™, First Half™ o Start VPS™ di Zest. TurboTemp 3 è disponibile in 6 color: A1, A2, A3, A3.5, B1 e Bleach, tutti forniti in cartuccia da 76 g (50ml), compatibili con pistole automatici di tipo 10:1. In ogni kit di ricarica sono incluse dieci pezzi salve-sprechi.

INDICAZIONI D'USO

TurboTemp 3 è un materiale per corone e ponti provvisori che si presenta sotto forma di composto acrilico iniettabile ed è utilizzato per realizzare corone e ponti provvisori.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- TurboTemp 3 contiene monomeri di metacrilato che possono scatenare reazioni allergiche in soggetti predisposti. Evitare che il prodotto non polimerizzato venga a contatto con cute, occhi o tessuti molli orali. Non ingerire.
- Utilizzare conformemente alle istruzioni. Questo prodotto è destinato esclusivamente all'uso da parte di professionisti.
- TurboTemp 3 si lega adevisamente alla maggior parte degli adesivi dentali e allo stato inibito dei materiali da restaura a base di resina, rendendo difficile la rimozione del provvisorio per la rifinitura.
- Non conservare il materiale in prossimità di prodotti contenenti eugenolo ed evitare il contatto con gli stessi. L'eugenolo può compromettere la polimerizzazione del materiale e alterarne il colore.
- Non esporre i materiali a temperature elevate o luci intense.
- Temperatura a temperatura inferiore di 23 °C (74°F) aumenta il tempo di presa di TurboTemp 3. I tempi di presa sono calcolati sul materiale a temperatura ambiente e saranno più lunghi in caso di refrigerazione.
- Per evitare la contaminazione crociata, usare una punta di miscelazione nuova per ogni paziente.
- Non utilizzare la cartuccia intracavitale.
- Non usare dopo il dato di scadenza.
- TurboTemp 3 DEVE ESSERE RIMOSSO DAL PAZIENTE ENTRO 30 GIORNI.

TEMPSTICA

0:00-0:40 – Inserimento nella cavità orale

2:00-2:30 – Rimozione dalla cavità orale

2:30-4:30 – rifinitura/finitura

5:00 – Indurimento definitivo

METODO CONSIGLIATO

MONTA PRELIMINARE: prima della preparazione del dente, applicare un polivinilissano elastico (ad esempio, First Quarter™ Monophase di Zest) su un portaforma TRIPLE TRAY™ e preparare un'impronta a bocca chiusa. Evitare materiali heavy body rigidi (come quelli usati per la registrazione delle impronte), non si adattano bene al sottoquadro. L'agitato può rappresentare un'alternativa, anche se meno ottimale.

PREPARAZIONE E IMPRONTA DEFINITIVA: preparare il dente e completare l'impronta definitiva. Per evitare l'alternativa, anche se meno ottimale, occorre gli eventuali monconi in composite con un agente sequestrante.

SUBITO PRIMA DELL'USO: rimuovere il resto (eugenolo e piccola quantità) di materiale dalla cartuccia. Eugenolo lentamente fimo a ottenere un flusso omogeneo da entrambi i serbatoi. Pulire l'estremità (inoltre contaminazione) e installare la punta di miscelazione.

FABBRICAZIONE DEL PROVVISORIO

1. TECNICA DI CEMENTAZIONE

- Gettare la prima piccola quantità di materiale miscelato e iniettare TurboTemp 3 nell'area della preparazione dell'impronta preliminare (facendo attenzione a evitare l'intappamento di bolle d'aria), quindi far chiudere la bocca al paziente sul portaforme.
- Quando TurboTemp 3 ha raggiunto la fase elastica (circa 2:00-2:30 minuti dopo l'iniezione) rimuovere il portaforme. Il restauro provvisorio viene trattato nel portaforme e risulta leggermente flessibile. Asportare il materiale in eccesso attorno ai margini mentre il restauro è ancora nel portaforme usando uno strumento per amalgama o un bisturi n. 15. Accertarsi che il composto non risulti bloccato nei sottotracchi prossimali.
- Riposizionare immediatamente il portaforme e il restauro nella cavità orale fino al completamento della polimerizzazione (circa 5 minuti dopo l'iniezione).
- Rimuovere il restauro provvisorio dalla cavità orale e completare la rifinitura e la finitura con una fresa diamantata. Fissare in posizione con un cemento provvisorio privo di eugenolo, seguendo le istruzioni del produttore.
- Le porosità possono essere riempite con composto fluido, seguendo le istruzioni del produttore.

Nota: in presenza di sottotraccia, come onlay o inlay, applicare nei sottotraccia un cemento privo di eugenolo, usando uno spazzolino, e lasciarlo indurire prima di applicare TurboTemp 3.

2. TECNICA SHRINK-FIT

- Gettare la prima piccola quantità di materiale miscelato e iniettare TurboTemp 3 nell'area della preparazione dell'impronta preliminare (facendo attenzione a evitare l'intappamento di bolle d'aria), quindi far chiudere la bocca al paziente sul portaforme.
- Quando TurboTemp 3 ha raggiunto la fase di rifinitura/finitura (circa 02:30-4:30 minuti dopo l'iniezione) rimuovere il portaforme. In condizioni ideali il portaforme si stacca dal restauro provvisorio, lasciando il formato aderente ai denti. In caso contrario riposizionare immediatamente il restauro sui denti.
- Asportare il materiale in eccesso usando, ad esempio, un retrattore di Zest. Muovere il strumento verticalmente per staccare il materiale dai margini. In alternativa usare un bisturi n. 15 per asportare il materiale in eccesso.
- Le porosità possono essere riempite con composto fluido seguendo le istruzioni del produttore.

Per poter essere rimossi, il restauro dovrà essere separato con una fresa diamantata ed estrarlo facendo leva.

FABBRICAZIONE DI UN PONTE CON TURBOTEMP 3: l'estensione massima consigliata per un ponte è di 6 elementi. Per rinforzare le superfici posteriori è possibile, ma rare dei connettori buccali e linguali. Nel settore anteriore, la maggior parte delle modifiche vanno eseguite sull'aspetto linguale del restauro. Usare il materiale per bloccaggio come un stato inibito leggermente gommoso. Tale stato consente di minimizzare bolle d'aria e difetti marginali mandiboli direttamente a un composto fluido come StartFlow™ di Zest. Lo strato è facilmente rimosibile con alcol etilico o mole/speziale lucidanti.

RINFORZO ULTERIORE: immididire la fibra con composto fluido E-Bond™ o Accladé™ di Zest. Applicare la fibra bagnata sull'aspetto occlusale dell'impronta preliminare. Versare TurboTemp 3 sul rinforzo in fibra, iniettando il resto dell'impronta. Collocare l'impronta provvisoria ricompletta nella cavità orale. Rimuovere dopo 2 e 2 minuti dall'iniezione. Il ponte provvisorio rinforzato rimane nell'impronta preliminare quando questa viene rimossa dalla cavità orale. Finire e cementare come indicato nella procedura consigliata.

CONSIGLI UTILI









- Quando si inizia una nuova cartuccia, posizionare la cartuccia nella pistola, togliere il tappo ed erogare una piccola quantità di materiale per accertarsi che il fluido fuoriesca da entrambi i serbatoi. Pulire l'estremità la cartuccia prima di installare una nuova punta.
- Accertarsi di montare correttamente la punta di miscelazione. La punta è dotata di fori di dimensioni diverse e di una tacca che indica l'orientamento corretto. Il montaggio errato della punta può danneggiare la cartuccia o causare la polimerizzazione del materiale.
- Gli strumenti per la preparazione provvisorio portano uno stato inibito leggermente gommoso. Tale stato consente di minimizzare bolle d'aria e difetti marginali mandiboli direttamente a un composto fluido come StartFlow™ di Zest. Lo strato è facilmente rimosibile con alcol etilico o mole/speziale lucidanti.

CONSERVAZIONE

Conservare a una temperatura pari o inferiore a 25°C (77°F). Non congelare. Utilizzare a temperatura ambiente.

DEFINIZIONE DEI SIMBOLI

I seguenti simboli possono essere indicati sull'imballaggio o l'etichetta del prodotto.

SI-MBOLO	TITOLO	NOTA ESPLICATIVA	STANDARD	RIFERIMENTO
	Produuttore	Indica il produttore del dispositivo medico, come definito nella Direttiva europea 93/42/EEC	ISO 15223-1	5.1.1
	Rappresentante autorizzato nella Comunità europea	Indica il rappresentante autorizzato nella Comunità europea	ISO 15223-1	5.1.2
	Numero di catalogo	Indica il numero di catalogo del produttore in modo da poter identificare il dispositivo medico	ISO 15223-1	5.1.6
	Codice lotto	Indica il codice di lotto del produttore in modo da poter identificare il lotto	ISO 15223-1	5.1.5
	Consultare le istruzioni d'uso	Indica la necessità per l'utente di consultare le istruzioni d'uso	ISO 15223-1	5.4.3
	Data di scadenza	Indica la data dopo la quale il dispositivo medico non deve essere utilizzato	ISO 15223-1	5.1.4
	Limiti di temperatura	Indica i limiti di temperatura ai quali il dispositivo medico può essere esposto in sicurezza	ISO 15223-1	5.3.6
	Marchio di conformità europea	Indica un dispositivo conforme alla Direttiva 93/42/EEC (per i dispositivi medici	MD/93/42/CEE	Allegato XII
Rx Only	Rx Only (Solo su prescrizione)	Attenzione: la legge federale limita la vendita di questo dispositivo agli odontoiatri o dietro prescrizione di un odontoiatra	Codice dei regolamenti federali statunitensi, Titolo 21	801.15(c)(1) (OIF)

TurboTemp 3

BRUKSANVISNING

PRODUKTBESKRIVELSE

TurboTemp 3 er et sprøytbar biz-akryl komposit for midlertidige restaureringer for stoldente. TurboTemp 3 er raskt og nøyaktigt, særlig ved bruk med et kvalitetsartykmateriale i vinylpolysilikon, som Zests First Quarter™, First Half™ eller Start VPS™. TurboTemp 3 er tilgjengelig i 6 farger: A1, A2, A3, A3.5, B1 og Bleach. All leveres i 76 g (50 ml) patroner som er utformet for å passe i en autoblåndingspistol av 10:1-typen. I enkelte tilfeller er det også tilgjengelig med et skålemedium.

INDIKASJONER FOR BRUK

TurboTemp 3 er et midlertidig stoff, og bromateriale som er utformet som sprøybar provisorisk akrylkomposit for midlertidigt plassering av krone og bro.

ADVARSLER OG FØRSTEGJØRSLER

- TurboTemp 3 inneholder metakrylamyonomer som kan forårsake allergiske reaksjoner hos disponerte individer. Unngå kontakt mellom uhørdet produkt og huden, eller blåttver eller øye. Skall ikke inntas internt.
- Bruk som anvist. Dette produktet er kun beregnet for bruk på tannlegger.
- TurboTemp 3 binder adhesiv til de fleste dentale adhesiver ved det lufttilhørende laget av harpiksbaseare restaureringer, noe som gjør provisorisk fennring for trimming vanskelig.
- Ikke oppbevar materiale i nærheten av eugenolholdige produkter, og la heller ikke materialet komme i kontakt med materiale som inneholder eugenol. Eugenol kan svekke polymeriseringen av materialet og forårsake misfarging.
- Ikke sett materialet for forhøyede temperaturer eller intense lys.
- Eksposering for temperaturer under 23 °C (74°F) forlenger avstengingstiden til TurboTemp 3. Avstengingstider oppgis basert på romtemperaturtilstand. Kjøling vil forsikre avstengingstid.
- Unngå krysskontaminasjon ved å bruke en ny blandingspott for hver pasient.
- Ikke bruk patronen intracavit.
- Må ikke brukes etter utgangsdato.
- TurboTemp 3 MÅ FJERNES FRÅ PASIENTEN INNEN DET HAR GÅTT 30 DAGER.

TIMING

0:00–0:40 – Injerting i munnen

2:00–2:30 – Fjerning fra munnen

2:30–4:30 – Trimming/ettebehandling

5:00 – Endelig hardhet

ANBEFALT METODE

FØRELØP AVTRYKK: Før tannpreparering påføres du fleksibelt vinylpolysilikon (f.eks. Zests First Quarter™ Monophase) på et TRIPLE TRAY™ og lager et trykktil med luktet bit. Sitte materialet med tung konsistens (som materiale for bittregistrering) på umngds da de etter fjernes ikke vil kunne settes godt inn i undersitt. Alternativt er en alternativt, men mindre tilfredsstillende.

PREPARERING OG ENDLIG AVTRYKK: Preparer pasientens tann og lag det endelige avtrykket. For å utelukke binding til TurboTemp 3 dekker du eventuelt kompositoppbygging med et skålemedium.

UMIDDELBART BRUK BRUK: Fjern betent og trykk ut en mengde av materialet på stålretten med et er fra patronen. Sprøyt ut sakte til det er jevnt strøket over fra begge rettmene. Tørk av enden (uten å kryssblende) og fest blandingspens.

LAGS MIDLERTIDIG ENHET

1. SEMENTERINGSMETODE

- Kasser den første mengden på stålretten med en ert av det blandede materialet og injiser TurboTemp 3 inn i kjanglingssområdene av det foreløpige avtrykket (utvts forsikthet for å unngå fanging av luftbobler). Få så pasienten til å lukke bittet med avtrykkskjeeen i munnen.
- Fjern avtrykkskjeeen når TurboTemp 3 har nådd sitt elastiske fase (02:00–2:30 minutter etter injeksjon). Den midlertidige restaureringen vil sitte igjen i avtrykkskjeeen og fremstå noe flekket. Fjern overfladig materiale innenfor kantene mens det fortseter et i avtrykkskjeeen, ved hjelp av en amalgamfugningskær eller skappeil nr. 15. Skjær for at kompositet ikke låses i proximale understitt.
- Sett avtrykkskjeeen i restaureringen umiddelbart inn i munnen igjen men til hødingen er fullført (ca. 5 minutter etter injeksjon).
- Fjern den foreløpige restaureringen fra munnen og kuller trimming og etterbehandling med diamantbort. Sett utrykket med hjelp av en ikke-eugenolholdig modifiserende senter. I behandlt til produsentens anvisninger.

- Positivt kan fylles med flytende komposit i beholdt til produsentens anvisninger.

2. KRYMPETILPASNINGSMETODE

- Kasser den første mengden på stålretten med en ert av det blandede materialet og injiser TurboTemp 3 inn i kjanglingssområdene av det foreløpige avtrykket (utvts forsikthet for å unngå fanging av luftbobler). Få så pasienten til å lukke bittet med avtrykkskjeeen i munnen.
- Fjern avtrykkskjeeen når TurboTemp 3 har nådd sitt innstilling-/avslutnings fase (02:30-4:30 minutter etter injeksjon). Ikket skal skjees slippe foreløpige restaureringen og etterfaste den sitende godt på tannen. Hvis ikke må du umiddelbart sette restauringen på tennene igjen.

3. Trim bort utfylt ved hjelp av er eksempel Zests retraksjonsinstrument. Fyrt instrumentet vertikalt for å splitte utfylten fra kantene. Alternativt kan det brukes et skappeilnø nr. 15 til å trimme bort utfylten.

- Positivt kan fylles med flytende komposit i beholdt til produsentens anvisninger.

3. Ved fjerning må restaureringen splittes med et diamantbort og trekkes av

LAGS TURBOTEMP 3-BRO: Innfør enheten i retning av bittens spennvidde. For å styrke proximale-posteriore område med kontaktområdene modifiseres k i utfylling av materialet før du lager det midlertidige avtrykket. I det posteriore området kan både bakke og lufting modifiseres. Et av de forntene området må i noen tilfelle modifiseres i tillegg til den linguale delen for å bevare estetik. Både kitti fortnebruk utlukkingskompositt eller myk voks.

YTTERLIGERE FØRSTERKNING: Fakt fiberen med Zests E-Bond™ eller Accladé™ flytende komposit. Plasser den fuktete fiberen inni det okkule aspektet av det midlertidige avtrykket. Bruk TurboTemp 3 for å infiltrere fiberforsterkingen og fyll resten av avtrykket. Sett det midlertidige avtrykket på plass i munnen. Fjern når det har gått ca. 2 minutter etter injeksjon. Den forsterkede provisoriske broen forblir i det midlertidige avtrykket når den fjernes fra munnen. Etterbehandling og sementer som angitt i den anbefalte prosedyren.

NYTTIGE TIPS

- Når du starter med en ny patron: Sett instruksjonen i pistolen, fyll den riktig og ekstruder en liten mengde materiale for å sikre at begge sidene flyter. MERK: Tenk alltid på bløddes for å dumettere en ny patron.
- Sørg for at møllt påbløddes på riktig måte. Spissen har åpninger i forskjellige størrelser og et hakke for å angir riktig retning. Fyll monitoring av spissen kan skade patronen eller føre til forblanding av materialet.
- Et noe gummiaktig luftinhalt lag forblir på den midlertid