

IFU SPECIFICATION

Specification # L8134-ZD
IFU Rev A
Document Rev 1
CO # 19-0668

IFU, TurboTemp EZ

Primary Supplier: Per current revision of Purchasing Master Table, as appropriate by product

Specification Requirements:

1. Color: Black and White
2. Languages: Arabic, Danish, Dutch, English, Finnish, French, German, Italian, Norwegian, Polish, Portuguese, Spanish, Swedish
3. Flat Size: 25.5" x 16.625"
4. Folded Size: 2.375" x 4.25"
5. Material: 27# white offset

Inspection:

1. Verify that the supplier is an approved supplier for this part number as stated above.
2. Inspect per IS-020.
3. Verify that the part number, lot number, and container quantity are affixed to each package, carton, container or bag.
4. Verify that the part number and lot number are detailed on the documentation included with the shipment.

Disposition:

Process in accordance with QAP-012.

CONFIDENTIAL: Zest Dental Solutions requires written permission for use or reproduction of this document in part or whole.

ENGLISH

TurboTemp EZ™ Self-Cure Provisional Composite

INSTRUCTIONS FOR USE

PRODUCT DESCRIPTION

TurboTemp EZ™ is a self-cure, provisional crown-and-bridge composite that achieves long-lasting restorations with life-like esthetics. Developed as a multifunctional, highly-filled material, TurboTemp EZ is indicated for the fabrication of long- and short-term provisional restorations including bridges and long-span bridges, crowns, partial crowns, inlays/onlays, and veneers.

Featuring a high stress-at-yield advantage, accompanied by optimal flexibility, TurboTemp EZ is available in essential VITA shades that resemble the fluorescence of natural dentition, polishes beautifully, and can be trimmed, even at the margins, without breakage. With a predictable set time of less than 5 minutes, TurboTemp EZ offers reliable handling attributes that support the creation of visually pleasing, functional, and durable anterior and posterior restorations.

INDICATIONS FOR USE

- TurboTemp EZ is indicated for the fabrication of long- and short-term provisional restorations including veneers, inlays/onlays, crowns, partial crowns, bridges, and long-span bridges.

WARNINGS AND PRECAUTIONS

- Uncured TurboTemp EZ material can cause irritation, especially in people known to be allergic to methacrylates. Wash hands after handling the material.
- TurboTemp EZ is formulated to be used at room temperature. Shelf life at room temperature is stated on the cartridge.
- Turbo Temp EZ will bond to most dental adhesives and the oxygen-inhibited layer of resin-based restorative materials, making provisional removal for trimming difficult. Lightly lubricate with Vasoline or separating medium before fabrication.
- Do not cure TurboTemp EZ in proximity of eugenol-containing products. Do not let TurboTemp EZ come into contact with products containing eugenol. Eugenol can impair the hardening of TurboTemp EZ and cause discoloration.
- Do not expose TurboTemp EZ to elevated temperatures.
- Use a new mixing tip for every patient.

PRIOR TO APPLICATION

- Place the TurboTemp EZ cartridge into a 1:1 dispensing gun.
- Before each use, first bleed the cartridge until both the base and catalyst extrude out evenly.
- Then, attach a short blue mixing tip provided in the package and bleed the tip to ensure even mixing of the material.

WORK/REMOVE/SET TIMES

Work time (min:sec)	Removal from the tooth (min:sec)	Set time (min:sec)
0:45	2:30 – 3:00	5:00

Note: The times provided apply to a room temperature of 23° C and a normal relative air humidity of 50%. Different room temperature and humidity may result in variations from the above times. Higher temperatures may shorten and lower temperatures may increase these times.

APPLICATION

FABRICATION OF TEMPORARY RESTORATION

- Dispense the TurboTemp EZ material through the mixing tip into the impression. When extruding, keep the tip immersed in the material to avoid trapping air bubbles. Refer to the table above for information on working time.
 - Place the impression tray onto the prepared tooth and let it set for about 2:00 minutes from the start of mixing.
- Note:** The setting reaction can be monitored using an instrument on a pea-size material extruded on the mixing pad.
- Remove the temporary restoration from the impression tray during the elastic phase, within 2:30 – 3:00 minutes from the start of mixing.

Note: If oxygen-inhibited layer occurs, remove it with alcohol.

4. The material will fully set at about 5:00 minutes from the start of mixing.

FINISHING AND POLISHING OF TEMPORARY RESTORATION

- Remove the temporary restoration from the impression and complete the trimming using a dental bur or an instrument.
- Use the oxygen-inhibited layer using alcohol. The surface will appear matte, and will no longer be sticky when the restoration is fully cleaned.
- Achieve a final polish by using a flexible disk, rubber polisher, or goat's hair wheel until the restoration reaches a desired luster.

CEMENTATION OF TEMPORARY RESTORATION

- Attach the finished temporary restoration with a temporary luting cement.
- Note:** Eugenol cements can impair the hardening of TurboTemp EZ and cause discoloration.
- Check occlusion and adjust accordingly.

REPAIR AND CUSTOMIZATION OF TEMPORARY RESTORATIONS

Note: When contacting and repairing a freshly-made restoration, it does not need to be roughened, and a bonding agent is not required (proceed with step 3).

- Repair of an existing, or cleaned and polished restoration: slightly roughen the area to be modified using a grinder or sandblaster such as Zest's MicroEtch™.
- Apply a bonding agent such as Zest's Prelude One™ (to the prepared areas) according to the manufacturer's instructions for use.
- Apply additional TurboTemp EZ material, or a flowable material such as Zest's Accolade™ (to the prepared areas) according to the manufacturer's instructions for use.
- Finish and polish to complete the restoration.

STORAGE

Store at or below 77°F (25°C). Use at room temperature.

DEFINITIONS OF SYMBOLS

The following symbols may appear on the product packaging or labeling.

SYMBOL	TITLE	EXPLANATORY TEXT	STANDARD	REFERENCE
	Manufacturer	Indicates the medical device manufacturer, as defined in EU Directive 93/42/EEC	ISO 15223-1	5.1.1
	European Community Authorized Representative	Indicates the authorized representative in the European Community	ISO 15223-1	5.1.2
	Catalogue Number	Indicates the manufacturer's catalogue number so that the medical device can be identified	ISO 15223-1	5.1.6
	Batch Code	Indicates the manufacturer's batch code so that the batch or lot can be identified	ISO 15223-1	5.1.5
	Consult Instructions for Use	Indicates the need for the user to consult the instructions for use	ISO 15223-1	5.4.3
	Use-by date	Indicates the date after which the medical device is not to be used	ISO 15223-1	5.1.4
	Upper Limit of Temperature	Indicates the temperature limits to which the medical device can be safely exposed	ISO 15223-1	5.3.6
	European Mark of Conformity	Indicates device is in conformance with Medical Device Directive 93/42/EEC	MDD 93/42/EEC	Annex XII
	Rx Only	Caution: Federal law restricts this device to sale by or on the order of a dentist	US Code of Federal Regulations, Title 21	801.15(c)(1) (i)(F)
	Quantity	Indicates the number of items within the package	N/A	N/A
	Medical device	Indicates the item is a medical device	DIS 15223-1 (2019)	5.7.7

	Danville Material 2875 136th Avenue East Carlsbad, CA 92010 USA www.zestdent.com	MDS5 GmbH Schifflingrain 41 30175 Hannover Germany	
---	--	--	---

L8134-ZD REV A 2019-12

ESPAÑOL

Composito provisional de autocurado TurboTemp EZ™

INSTRUCCIONES DE USO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

TurboTemp EZ™ es un composito de autocurado para coronas y puentes provisionales que logra restauraciones duraderas de aspecto natural. Desarrollado como un material de alto porcentaje de relleno multifuncional, TurboTemp EZ está indicado para la fabricación de restauraciones provisionales de larga y corta duración, incluidos puentes, puentes parciales, coronas, coronas parciales, inlays/onlays y carillas. TurboTemp EZ, disponible en las tonalidades fundamentales de la clasificación VITA, que se aproximan a la fluorescencia de la dentadura natural, ofrece una elevada resistencia a la tracción y un grado de flexibilidad óptimo; esto hace que pueda pulirse con un resultado fantástico y rescatarse incluso en los márgenes. Gracias al tiempo de curado previsible inferior a 5 minutos, TurboTemp EZ ofrece propiedades de manipulación fáciles que facilitan la creación de restauraciones provisionales anteriores y posteriores visualmente agradables, funcionales y duraderas.

INDICACIONES DE USO

- TurboTemp EZ está indicado para la fabricación de restauraciones provisionales de larga y corta duración, por ejemplo, carillas, inlays/onlays, coronas, coronas parciales, puentes y puentes grandes.

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

- El material TurboTemp EZ sin curar puede causar irritación, especialmente en personas que se sabe que son alérgicas a los metacrilatos. Lávese las manos después de manipular el material.

2. TurboTemp EZ se ha formulado para su uso a temperatura ambiente. El periodo de vida útil a temperatura ambiente está impreso en el cartucho.

3. Turbo Temp EZ se adherirá a la mayoría de los adhesivos dentales y a la capa de inhibición por oxígeno de los materiales de restauración con base de resina, lo que dificultará la retirada provisional del material para el recorte. Antes de la fabricación, lubrique ligeramente con vaselina o un medio de separación.

4. No guarde TurboTemp EZ cerca de productos que contengan eugenol. No deje que TurboTemp EZ entre en contacto con materiales que contengan eugenol. El eugenol puede afectar al endurecimiento de TurboTemp EZ y causar decoloración.

5. No exponga TurboTemp EZ a temperaturas elevadas.

6. Utilice una punta de mezcla nueva cada vez para cada paciente.

ANTES DE LA APLICACIÓN

- Coloque el cartucho de TurboTemp EZ en una pistola dispensadora (proporción 1:1).
- Antes de cada uso, purgue el cartucho hasta que tanto la pasta base como el catalizador sobresalgan uniformemente.
- A continuación, acople una punta de mezcla corta de color azul (Incluida en el envase) y ebe la punta para asegurarse de que el material se mezcla de manera uniforme.

TEMPOS DE TRABAJO, RETIRADA Y CURADO

Tempo de trabajo (min:sec)	Tempo para retirada del diente (min:sec)	Tempo de curado (min:sec)
0:45	2:30 – 3:00	5:00

Tenga en cuenta/los tiempos indicados corresponden a una temperatura ambiente de 23 °C y una humedad relativa del aire normal del 50%. Valores diferentes de temperatura ambiente y humedad pueden causar variaciones en los tiempos indicados anteriormente. Más concretamente, una temperatura superior puede reducir los tiempos y una temperatura inferior aumentarlos.

APLICACIÓN

FABRICACIÓN DE LA RESTAURACIÓN TEMPORAL

1. Ponga la mezcla de resina, eugenol y material TurboTemp EZ en la impresión. Durante la dispensación, mantenga la punta sumergida en el material para evitar que queden burbujas de aire atrapadas. Consulte la tabla anterior para conocer el tiempo de trabajo.

2. Coloque la bandeja de impresión sobre el diente preparado y deje que cure aproximadamente durante 2:00 minutos desde el inicio de la mezcla.

Tenga en cuenta: es posible supervisar la reacción de curado con un instrumento y una cantidad de material del tamaño de un cuenco dispensada en la alfombrilla de mezcla.

3. Retire la restauración temporal de la bandeja de impresión durante la fase elástica, es decir, en el plazo de 2:30 – 3:00 minutos desde el inicio de la mezcla.

Tenga en cuenta: si se forma una capa de inhibición por oxígeno, elimínala con alcohol.

4. El material habrá curado por completo transcurridos 5:00 minutos desde el inicio de la mezcla.

ACABADO Y PULIDO DE LA RESTAURACIÓN TEMPORAL

- Retire la restauración temporal de la impresión y, con la ayuda de una fresa dental o un instrumento, recorte el material sobrante.
- Elimine la capa de inhibición por oxígeno con alcohol. Una vez que se haya limpiado completamente la restauración, la superficie de esta quedará un acabado mate y a no será pegajosa.
- Con un disco flexible, un pulidor de caucho o un cepillo de pelo de cabra, realice el pulido final hasta que la restauración haya adquirido el lustre deseado.

CEMENTADO DE LA RESTAURACIÓN TEMPORAL

1. Coloque la restauración temporal acabada y fijela con un cemento adhesivo temporal.

Tenga en cuenta: los cementos de eugenol pueden afectar al endurecimiento de TurboTemp EZ y causar decoloración.

2. Compruebe la oclusión y realice los ajustes que sean necesarios.

REPARACIÓN Y PERSONALIZACIÓN DE RESTAURACIONES TEMPORALES

Tenga en cuenta: si va a personalizar o reparar una restauración que acaba de fabricarse, no es necesario rasparla, ni tampoco utilizar un agente adhesivo (en tal caso, continúe en el paso 3).

- Reparación de una restauración existente o una restauración limpiada y pulida: raspe ligeramente el área que desea modificar con la ayuda de una amoladora o una pulidora, como MicroEtch™ de Zest.
- En las áreas preparadas, aplique un agente adhesivo, como Prelude One™ de Zest, según las instrucciones de uso del producto.
- En las áreas preparadas, aplique material TurboTemp EZ adicional u o material maleable, como Accolade™ de Zest, según las Instrucciones de 'uso del fabricante'.
- Acabe y pule la restauración para finalizarla.

ALMACENAMIENTO

Almacene el producto a 25 °C (77 °F) o menos. Use a temperatura ambiente.

DEFINICIONES DE LOS SÍMBOLOS

Los siguientes símbolos pueden aparecer en el envase o en la etiqueta del producto.

SÍMBOLO	TÍTULO	TEXTO EXPLICATIVO	ESTÁNDAR	REFERENCIA
	Fabricante	Indica el fabricante del dispositivo médico, tal como se define en la Directiva de la UE 93/42/CEE	ISO 15223-1	5.1.1
	Representante autorizado en la Comunidad Europea	Indica el Representante autorizado en la Comunidad Europea	ISO 15223-1	5.1.2
	Número de catálogo	Indica el número de catálogo del fabricante para que se pueda identificar el dispositivo médico	ISO 15223-1	5.1.6
	Número de serie	Indica el número de serie del fabricante para poder identificar la serie o el lote	ISO 15223-1	5.1.5
	Consulte las Instrucciones de uso	Indica la necesidad de que el usuario consulte las instrucciones de uso	ISO 15223-1	5.4.3
	Fecha de caducidad	Indica la fecha a partir de la cual no debe emplearse el dispositivo médico	ISO 15223-1	5.1.4
	Límite superior de temperatura	Indica los límites de temperatura a los que puede exponerse de forma segura el dispositivo médico	ISO 15223-1	5.3.6
	Marca de Conformidad Europea	Indica que el dispositivo cumple con la Directiva de Dispositivos Médicos 93/42/EEC	MDD 93/42/EEC	Annex XII
	Rx Only	Advertencia: La ley Federal restringe la venta de este dispositivo a un dentista o bajo su orden	US Code of Federal Regulations, Título 21	801.15(c)(1) (i)(F)
	Cantidad	Indica el número de artículos incluidos en el envase	N/A	N/A
	Dispositivo médico	Indica que el artículo es un dispositivo médico	DIS 15223-1 (2019)	5.7.7

L8134-ZD REV A 2019-12

ITALIANO

Composito provvisorio autopolimerizzabile TurboTemp EZ™

ISTRUZIONI D'USO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO
TurboTemp EZ™ è un composito provvisorio autopolimerizzabile per corone e ponti che consente di ottenere restauri di lunga durata con estetica realistica. Sviluppato come materiale multifunzionale e robusto, TurboTemp EZ è indicato per la realizzazione di restauri provvisori a lungo e breve termine, inclusi ponti e ponti ad arcata lunga, corone, corone parziali, inlay/onlays e faccette. Caratterizzato da un elevato livello di elasticità, unita a una flessibilità ottimale, TurboTemp EZ è disponibile in tonalità VITA, che si avvicinano a la fluorescenza di la dentatura naturale, si lucida meravigliosamente e può essere rifinito, anche al margine, senza rottura. Con un tempo di presa prevedibile inferiore a 5 minuti, TurboTemp EZ offre caratteristiche di manipolazione affidabili che supportano la creazione di restauri provvisori anteriori e posteriori visivamente gradevoli, funzionali e duraturi.

INDICAZIONI D'USO

- TurboTemp EZ è indicato per la realizzazione di restauri provvisori a lungo e breve termine, inclusi ponti e ponti ad arcata lunga, corone, corone parziali, inlay/onlays e faccette.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- I materiali TurboTemp EZ non polimerizzati possono causare irritazione, soprattutto in soggetti con allergia nota ai metacrilati. Lavare le mani dopo aver maneggiato il materiale.
- TurboTemp EZ è formulato per essere utilizzato a temperatura ambiente. La durata di conservazione a temperatura ambiente è indicata sulla cartuccia.
- TurboTemp EZ si lega alla maggior parte degli adesivi dentali e allo strato di inibizione ossidativa di materiali per restauro a base di resina, rendendo difficile la rimozione del restauro provvisorio per la rifinitura. Prima della realizzazione, lubrificare leggermente con vaselina o con un altro prodotto di separazione.
- Non conservare TurboTemp EZ in prossimità di prodotti contenenti eugenolo. Evitare che TurboTemp EZ venga a contatto con materiali contenenti eugenolo. L'eugenolo può compromettere l'indurimento di TurboTemp EZ alterandone il colore.
- Non esporre TurboTemp EZ a temperature elevate.
- Utilizzare una punta di miscelazione nuova per ogni paziente.

PRIMA DELL'APPLICAZIONE

- Posizionare la cartuccia TurboTemp EZ in una pistola erogatore 1:1.

2. Prima di ogni utilizzo, spurgare la cartuccia fino all'erogazione uniforme di base e catalizzatore.

3. Quindi, fissare una punta di miscelazione corta di colore blu (fornita nella confezione) e farla spurgare per garantire una miscelazione uniforme del materiale.

LAVORAZIONE/RIMOZIONE/TEMPI DI INDURIMENTO

Durata della lavorazione (min:sec)	Rimozione dal dente (min:sec)	Tempo di indurimento (min:sec)
0:45	2:30 – 3:00	05:00

Note: la tempra prevista si riferisce a una temperatura ambiente di 23 °C e a una normale umidità relativa nell'aria del 50%. Differenti temperature ambiente e valori di umidità possono causare variazioni rispetto ai tempi sopra indicati. Temperature più elevate possono ridurre le tempraiche. Al contrario, temperature più basse possono aumentare.

APPLICAZIONE

REALIZZAZIONE DI RESTAURI PROVVISORI

1. Engare il materiale TurboTemp EZ attraverso la punta di miscelazione nell'impronta. Durante l'erogazione, tenere la punta immersa nel materiale per evitare l'impappamento di bolle d'aria. Per informazioni sulle tempistiche della lavorazione, veda la tabella precedente.

2. Collocare il portaponte sul dente preparato e lasciar riposare il materiale per circa 2:00 minuti dall'inizio della miscelazione. **Note:** è possibile monitorare la reazione dell'indurimento con uno strumento su una piccola quantità di materiale engagé sul blocco di miscelazione.

3. Rimuovere il restauro provvisorio dal portaponte durante la fase elastica, entro 2:30 - 3:00 minuti dall'inizio della miscelazione.

4. L'indurimento del materiale sarà completo a circa 5:00 minuti dall'inizio della miscelazione.

FINITURA E LUCIDATURA DEL RESTAURO PROVVISORIO

- Rimuovere il restauro provvisorio dall'impronta e completare la rifinitura con una fresa dentale o uno strumento.
- Rimuovere lo strato di inibizione ossidativa con alcool. Al completamento della pulizia del restauro, la superficie apparirà opaca e non sarà più lucida.
- Ottenere una lucidatura finale utilizzando un disco flessibile, un gommino o una ruota in pelo di capra fino a quando il restauro raggiunge la luettezza desiderata.

CEMENTAZIONE DI RESTAURI PROVVISORI

1. Fissare il restauro provvisorio ultimato con un cemento per cementazione provvisoria.

Note: i cementi contenenti eugenolo possono compromettere l'indurimento di TurboTemp EZ e alterarne il colore.

2. Verificare l'occlusione e regolarla di conseguenza.

RIPARAZIONE E PERSONALIZZAZIONE DEL RESTAURO PROVVISORIO

Note: la personalizzazione e la riparazione di un restauro appena realizzato non ne richiedono l'indurimento né l'utilizzo di un agente legante (passare al punto 3).

- Riparazione di un restauro esistente o lucidato: lividare leggermente l'area da modificare con una smerigliatrice o una sabbietrice, ad es., MicroEtch™ di Zest.
- Applicare un agente legante come Prelude One™ di Zest sulle aree preparate in base alle istruzioni d'uso del produttore.
- Applicare ulteriore materiale TurboTemp EZ o un materiale fluido come Accolade™ di Zest sulle aree preparate in base alle istruzioni d'uso del prodotto.
- Ultimare e lucidare per completare il restauro.

CONSERVAZIONE

Conservare a una temperatura pari o inferiore a 25 °C (77 °F). Utilizzare a temperatura ambiente.

DEFINIZIONE DEI SIMBOLI

I seguenti simboli possono essere indicati sull'imballaggio e l'etichetta del prodotto.

SIMBOLO	TITOLO	NOTA ESPLICATIVA	STANDARD	REFERIMENTO
	Produttore	Indica il produttore del dispositivo medico, come definito nella direttiva europea 93/42/CEE	ISO 15223-1	5.1.1
	Rappresentante autorizzato della Comunità europea	Indica il rappresentante autorizzato nella Comunità europea	ISO 15223-1	5.1.2
	Numero de catalogo	Indica il numero de catalogo del produttore in modo da poter identificare il dispositivo medico	ISO 15223-1	5.1.6
	Codice lotto	Indica il codice di lotto del produttore in modo da poter identificare il lotto	ISO 15223-1	5.1.5
	Consultare le istruzioni d'uso	Indica la necessità per l'utente di consultare le istruzioni d'uso	ISO 15223-1	5.4.3
	Data di scadenza	Indica la data dopo la quale il dispositivo medico non deve essere utilizzato	ISO 15223-1	5.1.4
	Limite superiore di temperatura	Indica i limiti di temperatura ai quali il dispositivo medico può essere esposto in sicurezza	ISO 15223-1	5.3.6
	Marchio di conformità europeo	Indica un dispositivo conforme alla direttiva 93/42/EEC per i dispositivi medici	MDD 93/42/CEE	Allegato XII
	Solo su prescrizione medica	Attenzione: la legge federale limita la vendita di questo dispositivo agli odontoiatri al dietro prescrizione di un odontoiatra	801.15(c)(1) (i)(F)	
	Quantità	Indica il numero di articoli all'interno della confezione	N.d.	N.d.
	Dispositivo medico	Indica che l'articolo è un dispositivo medico	DIS 15223-1 (2019)	5.7.7

L8134-ZD REV A 2019-12

FRANÇAIS

Composito provisoire auto-polymérisant TurboTemp EZ™

MODE D'EMPLOI

DESCRIPTION DU PRODUIT

TurboTemp EZ™ est un composite auto-polymérisant provisoire pour les couronnes et les bridges, permettant d'obtenir des restaurations durables à l'esthétique réaliste. Développé comme un matériau multifonctionnel et très chargé, TurboTemp EZ est indiqué pour la fabrication de restaurations provisoires à court et à long terme, notamment des bridges et des bridges de longue portée.

Présentant une limite agrandissement d'élasticité élevée accompagnée d'une flexibilité optimale, TurboTemp EZ est disponible dans les teintes VITA indispensables qui reflètent la fluorescence d'une dentition naturelle. De plus, ce composite garantit un superbe polissage et peut être é

تعليمات الاستخدام الصادرة عن الشركة المصنعة.

4. مقابلهام الحمولات النهائية والتتبع لإكمال الحشر.

التخزين
يُنزَن في مكانٍ تلقائيًا درجة حرارته عن 77 درجة فهرنهايت (25 درجة مئوية) ويُحفظ في درجة حرارة الغرفة.

تعريف الرموز

قد تظهر الرموز التالية على عبوة المنتج أو ملصقه.

الرمز	التعوان	نص توضيحي	المعيار	المرجع
	الشركة المصنعة	يُشير إلى الشركة المصنعة للجزء الطبي كما هو موضح في توجيه الاتحاد الأوروبي EEC/93/42	ISO 15223-1	5.1.1
	ممثل المجموعة الأوروبية المرخص له	يُشير إلى الممثل المفوض في المجموعة الأوروبية	ISO 15223-1	5.1.2
	رقم الكatalog	يُشير إلى رقم كاتالوج الشركة المصنعة بحيث يمكن التعرف على الجهاز الطبي	ISO 15223-1	5.1.6
	رقم التغليف	يُشير إلى رمز التغليف الخاص بالشركة المصنعة بحيث يمكن التعرف على التغليف أو التسمية	ISO 15223-1	5.1.5
	رابع تعليمات الإرشاد	يُشير إلى ضرورة مراجعة المستخدم لإرشادات الاستخدام	ISO 15223-1	5.4.3
	تاريخ الصلاحية	يُشير إلى التاريخ الذي لا يتم بعده استخدام الجهاز الطبي	ISO 15223-1	5.1.4
	الحد الأعلى لدرجة الحرارة	يُشير إلى الحد الأعلى لدرجة الحرارة التي يمكن أن يتعرض لها الجهاز الطبي	ISO 15223-1	5.3.6
	شهادة المطابقة الأوروبية	يُشير إلى مطابقة توجيه الأجهزة الطبية 93/42/EEC	MDD 93/42/EEC	الملاحق 12
	يصرف بوصفة طبية فقط	تحذير: يُقَدِّم القاتن الغذائي بيع هذا الجهاز ويُقدِّره على طبيب الأسنان أو بناء على طلبه.	ISO 15223-1	801.15(c)(1) (I)(F) 2.1
	الكمية	يُشير إلى عدد العناصر داخل العبوة	ISO 15223-1	لا يوجد
	جهاز طبي	يُشير إلى نوع الجهاز طبي	DIS 15223-1 (2019)	5.7.7

L8134-ZD REV A 2019-12

DANSK

TurboTemp EZ™ selvhærdende temporærkomposit

BRUGSANVISNING

PRODUKTBEKRIVELSE

TurboTemp EZ™ er et selvhærdende, temporær krone- og bro-komposit, der giver mulighed for at udføre langvarige rekonstruktioner med et naturligt udseende. TurboTemp EZ er designet til at fungere som et multifunktionelt, højpresterende materiale og er indikeret til behandling af lang- og kortsigtede, temporære rekonstruktioner, herunder broer, kroner, delvise kroner, inlays/onlays og finerekoner.

TurboTemp EZ tilbyder en høj bøjningsstyrke kombineret med en optimal fleksibilitet og er i essentielel VITA-farver, der kan sammenlignes med fluorescensen i naturlige tandsæt, er nemt at polere og kan trimmes, også ved kanterne, uden risiko for brud. TurboTemp EZ har en forudsigelig hærdetid på under 5 minutter og tilbyder pålidelige håndteringsegenskaber, der understøtter bearbejdning af flote, funktionelle og holdbare temporære anterior- og posterior-rekonstruktioner.

INDIKATIONER

• TurboTemp EZ er indikeret til behandling af lang- og kortsigtede, temporære rekonstruktioner, herunder finerekoner, inlays/onlays, kroner, delvise kroner, broer og langstrakte broe.

ADVARSLER OG FORHOLDNINGSREGLER

- Uheldet TurboTemp EZ-materiale kan forårsage irritation, især hos personer med kendt allergi over for metakrylater. Vask hænderne efter håndtering af materialet.
- TurboTemp EZ er formuleret til anvendelse ved stuetemperatur. Produktets levetid ved stuetemperatur er angivet på beholderen.
- TurboTemp EZ binder til de fleste klæbemidler og plast-baserede rekonstruktionsmaterialer til-limede lag, hvilket bevarer længere levetid sammenlignet med henblik på trimning. Smør overfladisk med vaselin eller skillemiddel før bearbejdning.
- TurboTemp EZ må ikke opbevares i nærheden af produktet, der indeholder eugenol. TurboTemp EZ må ikke komme i kontakt med produktet, der indeholder eugenol. Eugenol kan kompromittere hærdning af TurboTemp EZ og forårsage misfarvning.
- TurboTemp EZ må ikke udsættes for højere temperaturer.
- Anvend en ny blandingstid til hvert patient.

FØR ANVENDELSE

- Placer TurboTemp EZ-beholderen i en 1:1-dispensertop.
- Inden hver brugstagning skal beholderen først tammes, indtil både basen og katalysatoren er jævnt ekstruderet.
- Følg de nemt at forstå, blå blandingstid, der følger med i emballagen, og tøm tanden for at sikre jvn blanding af materialer.

VIKRE-/FJERNELSE-/HÆRDETIDER

Virketid (min:sek)	Fjernelse fra kavit (min:sek)	Hærdetid (min:sek)
0:45	2:30 – 3:00	5:00

Bemærk: De angivne tidsrum gælder for en stuetemperatur på 23 °C og en normal fugtighedsgrad på 50 %. Variationer i stuetemperatur og luftfugtighed kan resultere i andre tidsrum. Højere temperaturer kan medføre kortere tidsrum, og lavere temperaturer kan medføre længere tidsrum.

ANVENDELSE

BEARBEJDNING AF TEMPORÆR REKONSTRUKTION

- Dispenser TurboTemp EZ-materialet gennem blandingstuden og ind i tryktrik. Ved ekstrudering skal tanden holdes nedsænket i materialet for at undgå luftbobler. Se tabellen ovenfor for information om virketid.
- Placer aftryksblakken på den præparerede kavit, og lad materialet væde i ca. 20 minutter fra blandingstid.
- Hærdningen kan overvædes ved hjælp af et instrument på et stykke materiale i ærtestørrelse ekstrudert på blandingstuden.
- Fjern den temporære rekonstruktion fra aftryksblakken under den elastiske fase: 2:30–3:00 minutter fra blandingstid.
- Bemærk:** Hvis der dannes et lit-hæmmede lag, skal det fjernes med sprit.
- Materialet er fuldhærdet efter ca. 5:00 minutter fra blandingstid.

FINISH OG POLERING AF TEMPORÆR REKONSTRUKTION

- Fjern den temporære rekonstruktion fra aftrykret, og fuldfør trimning ved hjælp af et tandbor eller et instrument.
- Fjern det lit-hæmmede lag med sprit. Overfladen vil fremstå matere og vil ikke længere være klarbrn, når rekonstruktionen er renjort tilstrækkeligt.
- Udfør en afsluttende polering ved hjælp af en gummiiske, en gummi-poleinstrument eller et gedefårhjul, indtil rekonstruktionen fremstår med den ønskede glans.

OPSLAG
Bewaren bij maximaal 25 °C (77 °F). Gebruiken bij kamertemperatuur.

DEFINITE VAN DE SYMBOLEN

De volgende symbolen kunnen worden aangetroffen op de productverpakking of de etikettering.

SYMBOL	TITEL	VERKLARENDE TEKST	STANDAARD	REFERENTIE
	Productent	Angiver producenten af den medicinske anordning som defineret i EU-direktiv 93/42/EFB	ISO 15223-1	5.1.1
	Autoriseret repræsentant i EU	Angiver den autoriserede repræsentant i EU	ISO 15223-1	5.1.2
	Katalognummer	Angiver producentens katalognummer med henblik på identifikation af den medicinske anordning	ISO 15223-1	5.1.6
	Parti/jobde	De parti/jobde af den fabrikant waaran de batch af parti/j kan worden herkend	ISO 15223-1	5.1.5
	Parti/jcode	De parti/jcode af den fabrikant waaran de batch af parti/j kan worden herkend	ISO 15223-1	5.1.5
	Vervaldatum	Dit is de datum waarna het medisch hulpmiddel niet meer mag worden gebruikt	ISO 15223-1	5.1.4
	Bovenste temperatuurlimiet	De maximale temperatuur waaraan het medisch hulpmiddel veilig mag worden gebruikt	ISO 15223-1	5.3.6
	Parti/jcode	De parti/jcode van de fabrikant waaraan de batch of parti/j kan worden herkend	ISO 15223-1	5.1.5
	Parti/jcode	De gebruikte dient de gebruiksaanwijzing te raadplegen	ISO 15223-1	5.4.3
	Vervaldatum	Dit is de datum waarna het medisch hulpmiddel niet meer mag worden gebruikt	ISO 15223-1	5.1.4
	Europees conformiteitskeurmerk	Het medische hulpmiddel voldoet aan Richtlijn 93/42/EEG voor medische hulpmiddelen	Richtlijn medische hulpmiddelen 93/42/EEG	Bijlage XII

LOT	Batchkode	Angiver producentens batchkode med henblik på identifikation af batchet eller lottet	ISO 15223-1	5.1.5
	Se brugsanvisningen	Angiver, at brugeren skal læse brugsanvisningen	ISO 15223-1	5.4.3
	Udløbsdato	Angiver udløbsdatoen, hvorefter den medicinske anordning ikke må bruges i brug	ISO 15223-1	5.1.4
	Øvre temperaturgrænse	Angiver temperaturgrænsen for sikker eksposering af den medicinske anordning	ISO 15223-1	5.3.6
	Europeisk overensstemmelsesmærke	Angiver, at anordningen er overensstemmelse med direktivet 93/42/EFB om medicinske anordninger	MDD 93/42/EFB	Bilag XII
	Receptpligtig	Forsigtig! følg de amerikanske lovgivning må denne anordning kun sælges eller ordineres af en tandlæge	US Code of Federal Regulations, Title 21	801.15(c)(1) (I)(F)
	Antal	Angiver antallet af produktene/indholdet i emballagen	Ikke relevant	Ikke relevant
	Medicinsk anordning	Angiver, at produktet er en medicinsk anordning	DIS 15223-1 (2019)	5.7.7

L8134-ZD REV A 2019-12

NEDERLANDS

TurboTemp EZ™ zelfhardend tijdelijk composiet

GEbruiksaanwijzing

PRODUCTBESCHRIJVING

TurboTemp EZ™ is een zelfhardend, tijdelijk composiet voor kronen en bruggen dat geschikt is voor langhoudende restauraties met een levensvecht uiterlijk. TurboTemp EZ is ontwikkeld als multifunctioneel, sterk gevulde materiaal en is geïndiceerd voor het construeren van tijdelijke lange- en korttermijnrestauraties, zoals bruggen, lange bruggen, kronen, gedeeltelijke kronen, inlays/onlays en veneers.

TurboTemp EZ biedt stevigheid en optimale flexibiliteit en is beschikbaar in belangrijke VITA-tinten met de fluorescentie van natuurlijke tanden. Het materiaal kan mooi worden bewerkt en is zonder breken worden bijgewerkt, zelfs aan de randen. Dankzij een voorspelbare uithardingsduur van minder dan 5 minuten biedt TurboTemp EZ betrouwbaarheid voor het construeren van moete-functionele en duurzame tijdelijke restaties voor- en achterin de mond.

INDICATIES VOOR GEbruIK

• TurboTemp EZ is geïndiceerd voor het construeren van tijdelijke lange- en korttermijnrestauraties, zoals veneers, inlays/onlays, kronen, gedeeltelijke kronen, bruggen en lange bruggen.

WAARSCHUWINGEN EN VOORZORGSMAATREGELEN

- Niet-uitgehard TurboTemp EZ-materiaal kan irritatie veroorzaken, met name bij personen van wie bekend is dat ze allergisch zijn voor methacrylaten. Was uw handen nadat u het materiaal hebt aangeeraakt.
- TurboTemp EZ is samengesteld voor gebruik bij kamertemperatuur. De houdbaarheid bij kamertemperatuur is op het patroon vermeld.
- Turbo Temp EZ bindt aan de meeste dentale kleefmiddelen en aan de door zuurstof geïrride laag van restauratiemateriaal op basis van natuurlijke tanden. Het materiaal kan mooi worden bewerkt en is zonder breken worden bijgewerkt, zelfs aan de randen. Dankzij een voorspelbare uithardingsduur van minder dan 5 minuten biedt TurboTemp EZ betrouwbaarheid voor het construeren van moete-functionele en duurzame tijdelijke restaties voor- en achterin de mond.
- Turbo Temp EZ bindt aan de meeste dentale kleefmiddelen en aan de door zuurstof geïrride laag van restauratiemateriaal op basis van natuurlijke tanden. Het materiaal kan mooi worden bewerkt en is zonder breken worden bijgewerkt, zelfs aan de randen. Dankzij een voorspelbare uithardingsduur van minder dan 5 minuten biedt TurboTemp EZ remmen en verkleuring veroorzaken.
- Stel TurboTemp EZ niet bloot aan verhooide temperaturen.

Gebruik voor elke patiënt een nieuwe menging.

VOORGAANG EN TOEPASSING

- Plaats het TurboTemp EZ-patroon in een 1:1-toedieningspijp.
- Druk voorzigtig aan elk gebiede of de basen en de katalysator een beetje uit het patroon zodat ze gelijkmatig worden uitgedrukt.
- Bevestig vervolgens een korte blauwe mengtip uit de verpakking en druk het materiaal door de tip om er zeker van te zijn dat het gelijkmatig wordt gemengd.

TUDEN VOOR VERWERKING/VERWIDDERING/UITHARDING

Verwerkingsduur (min:sek)	Verwijdering uit de tand (min:sek)	Uithardingsduur (min:sek)
0:45	2:30 – 3:00	5:00

Opmerking: De vermelde tijden zijn van toepassing bij een kamertemperatuur van 23 °C en een normale relatieve luchtvochtigheid van 50%. Een afwijkende kamertemperatuur en vochtigheid kunnen leiden tot variaties van de vermelde tijden. Bij hogere temperaturen kunnen deze tijden korter zijn en bij lagere temperaturen langer.

TOEPASSING

CONSTRUEREN VAN TIJDELIJKE RESTAURATIE

- Druk het TurboTemp EZ-materiaal door de mengtip in de afdruk. Hou de tip tijdens het drukken in het materiaal, zodat er geen luchtbelleten in het materiaal worden ingesloten. Raadpleeg de tabel hierboven voor informatie over de verwerkingsduur.
- Plaats de afdrifdegel op de voorbereide tand en laat het materiaal vanaf het begin van het mengen circa 2:00 minuten uitharden.
- Opmerking:** De uithardingsreactie kan worden gecontroleerd door een materiaaladditief ter grootte van een erwt op een mengplaatje te plaatsen dan met een instrument in te prikken.
- Verwijder de tijdelijke restaatie uit de afdrukkopje in de elastische fase: circa 2:30-3:00 minuten na het begin van het mengen.

Opmerking: Als er een door zuurstof geïrride laag ontstaat, kunt u deze verwijderen met alcohol.
Het materiaal is circa 5:00 minuten na het begin van het mengen volledig uitgehard.

AFWERKEN EN POLISTEN VAN TIJDELIJKE RESTAURATIE

- Verwijder de tijdelijke restaatie uit de afdruk en werk deze bij met een fles of een instrument.
- Breng een hechtmiddel, zoals Preclude One™ van Zest, op het voorbereide gebied aan volgens de instructies van de fabrikant.
- Breng ertin TurboTemp EZ-materiaal of een vloeibaar materiaal, zoals Accolade™ van Zest, op het voorbereide gebied aan volgens de instructies van de fabrikant.
- Werk af en polijst om de restauratie te voltoeien.

REPARATIE EN AANPASSING VAN TIJDELIJKE RESTAURATIE

Opmerking: Bij het aanpassen en repareren van een nieuwe restauratie is opruimen niet nodig en hoeft geen hechtmiddel te worden gebruikt (ga verder naar stap 3).

- Bij het repareren van een bestaande of gereinigde en gepolijste restauratie: ruw het aan te passen gebied licht op met een slijp- of polijstapparaat, zoals de MicroEtcher™ van Zest.
- Breng een hechtmiddel, zoals Preclude One™ van Zest, op het voorbereide gebied aan volgens de instructies van de fabrikant.
- Breng ertin TurboTemp EZ-materiaal of een vloeibaar materiaal, zoals Accolade™ van Zest, op het voorbereide gebied aan volgens de instructies van de fabrikant.
- Werk af en polijst om de restauratie te voltoeien.

OPSLAG
Bewaren bij maximaal 25 °C (77 °F). Gebruiken bij kamertemperatuur.

DEFINIE VAN DE SYMBOLEN

De volgende symbolen kunnen worden aangetroffen op de productverpakking of de etikettering.

SYMBOL	TITEL	VERKLARENDE TEKST	NORM	REFERENTIE
	Productent	Angiver producenten af den medicinske anordning som defineret i EU-direktiv 93/42/EFB	ISO 15223-1	5.1.1
	Autoriseret repræsentant i EU	Angiver den autoriserede repræsentant i EU	ISO 15223-1	5.1.2
	Numer katalogový	Wskazuje nadany przez producenta numer katalogowy umożliwiający identyfikację wyrobu medycznego	ISO 15223-1	5.1.6
	Kod partii	Wskazuje nadany przez producenta kod partii umożliwiający identyfikację serii lub partii	ISO 15223-1	5.1.5
	Należy zapoznać się z instrukcją użytkownika	Wskazuje konieczność zapoznania się z instrukcją użytkownika	ISO 15223-1	5.4.3
	Termin ważności	Wskazuje datę, po której uplywie nie należy używać wyrobu medycznego	ISO 15223-1	5.1.4
	Górny limit temperatury	Wskazuje wartość graniczną temperatur, na której może być bezpiecznie wystawiony wyrób medyczny	ISO 15223-1	5.3.6
	Europejski znak zgodności	Wskazuje, że wyrób jest zgodny z dyrektywą 93/42/EWG dotyczącą wyrobów medycznych	MDD 93/42/EEC	Załącznik XII
	Wyłącznie na receptę	Przeznaczone na wyświadczenie przez lekarza stomatologa lub na jego zamówienie	Tytuł 21 amerykańskiego Kodeksu Przepisów Federalnych	801.15(c)(1) (I)(F)
	Liczba	Wskazuje liczbę elementów w opakowaniu	Nie dotyczy	Nie dotyczy
	Wyrób medyczny	Wskazuje, że przedmiot jest wyrobem medycznym	DIS 15223-1 (2019)	5.7.7

L8134-ZD REV A 2019-12

SVENSKA

TurboTemp EZ™ självhårdande temporär komposit

BRUKSANVISNING

PRODUKTBEskRIVNING

TurboTemp EZ™ är ett självhårdande komposit för temporära kronor och broar som ger hållbara restaurationer med verkligt drostrogen estetik. TurboTemp EZ har tagits fram som ett multifunktionsfyllt, tätpackat material och är lämpligt för tillverkning av långsiktiga och kortsigtliga temporära restaurationer, inklusive broar, långa tandbryggor, kronor, halvkronor, inlays/onlays och skalfasader. TurboTemp EZ har hög styrkågränns och optimala flexibilitet och är tillgängligt i de vanligaste VITA-färgerna som efterliknar färgstörningen hos naturliga tänder, blir vacker av polering och kan putsas utan skador, även vid kanter. Med en fast härdningstid på mindre än 5 minuter har TurboTemp EZ pålitliga attribut för hantering som ger möjlighet att skapa visuellt attraktiva, funktionella och hållbara anteriora och posteriora temporära restaurationer.

L8134-ZD REV A 2019-12

Samouardzalny kompozyt tymczasowy TurboTemp EZ™

INSTRUKCIA UŻYTKOWANIA

OPIS PRODUKTU

TurboTemp EZ™ jest samouardzalnym, tymczasowym kompozytem do wykonywania koron i mostów, który zapewnia długotrwałe wypełnienie o realistycznym wyglądzie. Opracowany jako wielofunkcyjny, wysocje wypełniony, kompozyt TurboTemp EZ jest przeznaczony do wykonywania długo- i krótkoczasowych wypełnień tymczasowych, w tym mostów i rzędnych mostów, kron, koron, częściowych, wkładów/nakładów, koronowych oraz brzożec.

Kompozyt TurboTemp EZ, cechujący się wysokim napięciem i dużą plastycznością przy jednoczesnej optymalnej elastyczności, jest dostępny w podstawowych odcieniach VITA, przyspójniających fluorescencję naturalnego uzębienia, można go doskonale polerować i przynacz bez pęknięć, nawet na brzegach. Dzięki przewidywalnemu czasowi wiązania krótszemu niż 5 minut kompozyt TurboTemp EZ ma niezawodne właściwości użytkowe, dzięki którym możliwe jest tworzenie ładnie wyglądających, funkcjonalnych i trwałych wypełnień tymczasowych przednich i tylnych.

Wskazania do stosowania

• Kompozyt TurboTemp EZ jest przeznaczony do wykonywania długo- i krótkoczasowych wypełnień tymczasowych, w tym inkluz, wkładów/nakładów, kron, koron, koron częściowych, mostów i rzędnych mostów.

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

1. Nieuwardzalny materiał TurboTemp EZ może powodować podrażnienie, w szczególności u osób ze znaną alergią na metakrylaty. Po pracy z materialem należy umyć ręce.

2. Kompozyt TurboTemp EZ ma skłąd pozwalający na stosowanie go w temperaturze pokojowej. Okres przydatności przy przechowywaniu w temperaturze pokojowej podany jest na ampulce.

3. Turbo Temp EZ will bond to most dental adhesives and the vacuum-mixed layer of resin-based restorative materials, making provisional removal for trimming difficult. Adhesively lubricate with Vaseline or separating medium before fabrication.

4. Nie przechowywać kompozytu TurboTemp EZ w pobliżu produktów zawierających eugenol. Nie dopuszczaj do zetknięcia kompozytu TurboTemp EZ z materiałami zawierającymi eugenol. Zestaw może negatywnie wpływać na utwardzanie kompozytu TurboTemp EZ i może powodować przebarwienia.

5. Nie wystawiaj kompozytu TurboTemp EZ na działanie podwyższonych temperatur.

6. U każdego pacjenta używaj nowej końcówki mieszącej.

PRZED ZASTOSOWANIEM

- Umieścić uprzednio TurboTemp EZ w pistolecie dozującym 1:1.
- Przed każdym użyciem należy najpierw odpowiedzić zmyć aż zarówno baza, jak i katalizator będą równomiernie wytłoczone.
- Następnie należy założyć końicą niebieską końcówkę dostarczoną w opakowaniu i odpowiedzić ją, aby zapewnić równomierne mieszanie materiału.

CZASY PRACY/UWAZANIA/WIĄZANIA

Czas pracy (min:sek)	Usunięcie z rzyba (min:sek)	Czas wiązania (min:sek)
0:45	2:30 – 3:00	5:00

Uwaga: podane czasy dotyczą temperatury 23°C (normalnej wilgotności względnej powietrza, wynoszącej 50%. Inna temperatura i wilgotność powietrza w pomieszczeniu może skutkować różnicą w stosunku do powyższych czasów. Wyższe temperatury mogą te czasy skrócić, a niższe wydłużyć.

Nakładanie

WYKONANIE TYMCZASOWEGO WYPEŁNIENIA

Uwaga: podczas wykonywania TurboTemp EZ przez końcówkę mieszącą do dysku. Podczas wytłoczenia końcówki należy trzymać zamkniętą w materiale, aby uniknąć wpechnięcia powietrza. Informacja o temat czasu pracy zawiera powyższa tabela.

- Umieścić tacę wysokową na oporowym zębie i pozostawić ją do związania na mniej więcej 2 minuty od rozpoczęcia mieszania.
- Wyjąć tymczasowe wypełnienie z tacy wysokowej podczas fazy elastycznej, w ciągu 2 minut 30 sekund do 3 minut od rozpoczęcia mieszania.

Uwaga: jeśli pojawi się warstwa hamowana tlenem, należy zmyć ją alkoholem.

4. Materiał zostanie w pełni związany po mniej więcej 5 minutach od rozpoczęcia mieszania.

WYKAZANIE I POLEROWANIE WYPEŁNIENIA TYMCZASOWEGO

- Wyjąć tymczasowe wypełnienie z wysokiu i okroić brzegi, używając wiertła lub narzędzia dentystycznego.
- Zmyć alkoholem warstwę hamowaną tlenem. Po całkowitym wyczyszczeniu wypełnienia powierzchnia będzie matowa i nie będzie już lepka.
- Oczyszczony ządryt polkysk wypełnienia można osiągnąć za pomocą elastycznej tarczy, gumowej polerki lub krążka z końej sierski.

CEMENTOWANIE WYPEŁNIENIA TYMCZASOWEGO

1. Gotowe wypełnienie tymczasowe należy zamocować za pomocą tymczasowego materiału osadzającego

Uwaga: cementy zawierające eugenol mogą negatywnie wpływać na utwardzanie kompozytu TurboTemp EZ i powodować przebarwienia.

- Sprawić/i w razie potrzeby skorygować zgrzyt.
- Naprawa istniejącego lub oczyszczony i wypełniony wypełnienie; obszar, który ma zostać zmodyfikowany, nieznacznie zmatowić szlifując lub piaskarką, takiej jak MicroEtcher™ firmy Zest.
- Zgodnie z instrukcją użytkownika producenta należy na opracowane obszary nałożyć dodatkowy materiał TurboTemp EZ lub materiał plimty, taki jak Accolade™ firmy Zest.
- Wykonaj/i wypolerować, aby zakończyć naprawę wypełnienia.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w temperaturze nie wyższej niż 25°C (77°F). Stosować w temperaturze pokojowej.